

INFORMACJE O GWARANCJI ORAZ KONSERWACJI

Aby zapewnić Państwa narzędziom długotrwałą funkcjonalność, szczególnie ważne jest przestrzeganie zasad prawidłowej obsługi, higieny i metod sterylizacji.

Podczas czyszczenia i sterylizacji narzędzi ortodontycznych należy unikać stosowania wody z kranu. Woda wodociągowa ma wysoką zawartość minerałów i substancji chemicznych, które mogą spowodować odbarwienie narzędzi i korozję. Woda z kranu może również neutralizować roztwory hamujące korozję i smarujące.

W jednostkach do mycia ultradźwiękowego i sterylizacji autoklawem należy zawsze stosować oczyszczoną wodę destylowaną. Zalecane jest również stosowanie roztworu ultradźwiękowego bez spłukiwania, który zawiera zarówno inhibitor korozji, jak i środek smarujący przed sterylizacją oraz precyzyjnie stosować dawkowanie roztworów zalecane przez producenta. Nie wolno pozostawiać narzędzi w roztworze ultradźwiękowym po zakończeniu cyklu, należy je niezwłocznie wyjąć i dokładnie osuszyć.

W autoklawach panuje wysoki stopień wilgotności, a w przypadku nieprawidłowego działania mogą one wywoływać uszkodzenia. Prawidłowa konserwacja narzędzi jest również istotna. Należy upewnić się, że narzędzia są suche przed sterylizacją, końcówki powinny pozostać rozwarne, nie wolno przeciążać tacek. Po ukończeniu cyklu narzędzia należy usunąć natychmiast po ochłodzeniu. Należy zawsze sprawdzać czy zawiasy i końcówki nie są wilgotne, ponieważ wilgoć może wywołać korozję. Przed schowaniem narzędzia należy zabezpieczyć silikonowym środkiem smarującym.

Zapobieganie korozji

Korozja może pojawić się w przypadku każdego narzędzia ze stali nierdzewnej od dowolnego producenta. Stal nierdzewna wymaga dostępu do tlenu, aby wytworzyć ochronną powłoczną warstwę tlenku chromu.

Niewielkie dodatkowe czynności przed sterylizacją mogą zapobiec w przyszłości. Co zapobiega tworzeniu przez tlen warstwy tlenku chromu na stali nierdzewnej? Zwykle są to kropelki wody, osady organiczne oraz środki wiążące pozostawione na narzędziu, uniemożliwiając tlenowi zetknięcie ze stalą nierdzewną podczas procesu sterylizacji. Narzędzia należy dokładnie odczyszczyć ze wszystkich osadów przed sterylizacją. Wszystkie narzędzia należy sterylizować w pozycji otwartej i dokładnie wysuszyć za pomocą powietrza lub ręcznika po sterylizacji, zwracając szczególną uwagę na okolice złączy i zagłębienia.



NIGDY NIE WOLNO STOSOWAĆ WODY KRANOWEJ, W PRZYPADKU STERYLIZACJI W AUTOKLAWACH, NALEŻY ZAWSZE KORZYSTAĆ ZE ŹRÓDEŁ CZYSTEJ WODY.



INFORMACJE O PRZEBARWIENIACH NARZĘDZI

- Pomarańczowe/brązowe przebarwienie – warstwa fosforanów wywołana przez źródła wody, detergenty do czyszczenia, roztwory sterylizujące, itd.
- Czarne przebarwienie – reakcja z kwasem wywołana przez detergenty
- Ciemne brązowe przebarwienie – wysuszona resztką krwi
- Niebieskawe/czarne przebarwienie – galwanizacja wywołana przez materiał czyszczący w autoklawie

Zwroty w ramach gwarancji

Narzędzia które nie zostały użyte nieprawidłowo lub nie były nadmiernie eksploatowane i które są wadliwe zgodnie z warunkami gwarancji mogą zostać zwrócone Ortho Technology w celu naprawy lub wymiany, w zależności od wyłącznej decyzji Ortho Technology. Do produktu należy dołączyć formularz reklamacyjny który można uzyskać kontaktując się z dystrybutorem OT w Polsce – firmą ORTO-FAN® (tel. 22 818 53 87). Ze względu na ewentualną ekspozycję na patogeny przenoszone przez krew, narzędzia muszą zostać odpowiednio przygotowane do zwrotu – ORTO-FAN® nie może przyjmować narzędzi do oceny bez potwierdzenia sterylizacji. W razie gdy dowód sterylizacji nie jest oczywisty, ORTO-FAN® zastrzega prawo do zwrócenia narzędzi klientowi. Reklamowane narzędzie wraz z dokładnie uzupełnionym formularzem należy dostarczyć do siedziby ORTO-FAN: ul. Jagiellońska 66, 03-468 Warszawa.

Nigdy nie wolno sterylizować skorodowanych narzędzi razem z narzędziami pozbawionymi korozji, ponieważ tlenek żelaza na skorodowanym narzędziu może przenieść się na nieskorodowane narzędzie, przytwierdzając się na stałe.



Stal nierdzewna do zastosowań w chirurgii

Wysoka odporność na korozję

Krawędzie ostrzone diamentowo

Precyzyjne ustawienie końcówek

Dożywotnia gwarancja na wypadek wad produkcyjnych. Szacowany czas życia produktów to 7 lat dla kleszczy tnących i gnących oraz 10 lat dla pomocniczych.

Ostrzenie zalecane co 6 do 9 miesięcy.



Wysoka jakość wykonania

Konstrukcja z zawiasami pudełkowymi

Najwyższa jakość materiałów

Dożywotnia gwarancja obejmuje uszkodzenie zgrzewów,

oderwanie końcówek i korozję końcówek. Szacowany czas życia produktów to 7 lat dla kleszczy tnących i gnących oraz 10 lat dla pomocniczych.

Ostrzenie zalecane co 6 do 9 miesięcy.