

# Narzędzia ortodontyczne



# MORPHEUS 3D<sup>®</sup>

**System przeznaczony do analizy cefalometrycznej 3D  
i przeprowadzania symulacji z zakresu ortodencji  
oraz chirurgii ortognatycznej i plastycznej**



**ORTO-FAN<sup>®</sup>**

Dowiedz się jak poprawić  
skuteczność leczenia  
(22) 818 53 87

# NARZĘDZIA SCHWEICKHARDT

Co sprawia, że narzędzia z serii Schweickhardt to świetny wybór?

## Najwyższa jakość oznacza największą satysfakcję

Narzędzia Schweickhardt posiadają dwie niezrównane zalety:

- umożliwiają precyzyjną i komfortową pracę, co przekłada się na jeszcze lepsze rezultaty i zwiększa satysfakcję użytkownika,
- narzędzia wysokiej jakości są trwalsze, co pozwala zmniejszyć koszty związane z ich wymianą lub naprawą.

Firma Adolf Schweickhardt GmbH & Co. produkuje narzędzia dentystyczne od ponad 100 lat – jest jednym z najbardziej doświadczonych producentów na świecie. Jednocześnie pozostaje jednym z nielicznych dostawców samodzielnie realizujących cały proces, od obróbki materiałów po precyzyjne wykończenie. Firma działa w Niemczech, kraju, którego mieszkańcy słyną z zamiłowania do dbałości o detal oraz wysokiej jakości produktów. Schweickhardt wspomaga tradycyjne procesy produkcyjne nowoczesnymi technologiami. Precyzyjne maszyny, np. frezarki pracują z dokładnością do jednej setnej milimetra!

## Kleszcze z insertami

Wykonywanie niektórych czynności na twardych drutach ortodontycznych, np. cięcie i doginanie pod dużymi kątami, wywołuje szczególne naprężenia w końcówkach kleszczy. Dlatego wymagają one wzmocnienia twardymi insertami, które zapewniają niezawodną pracę narzędzi i zapobiegają ich uszkodzeniom.

Inserty są lutowane do końcówek kleszczy. Produkuje się je ze specjalnego i odpornego na korozję stopu twardego (ok. 62 HRC). Dzięki temu kleszcze nie wymagają dodatkowego powlekania chromem i mogą być poddawane działaniu ultradźwięków, np. w procesach czyszczenia i dezynfekcji z zastosowaniem odpowiednich płynów oraz sterylizacji w autoklawie. Dodatkowo kleszcze są zabezpieczone przed złuszczeniem powłoki chromowej, która może być niebezpieczna dla pacjentów. Uszkodzenie powłoki jest także jednoznaczne z końcem przydatności kleszczy do użycia, ponieważ przyczynia się do ich szybkiej korozji.

Technika lutowania wykorzystywana przy produkcji narzędzi Schweickhardt została opracowana specjalnie z myślą o kleszczach. Mocowanie insertów wymaga wielkiej uwagi, a co za tym idzie, dużego wysiłku, który jednak się opłaca. Specjalna metoda lutowania daje pewność, że inserty zawsze będą odpowiednio przymocowane. Kleszcze RMO® z serii Schweickhardt to gwarancja skuteczności i najwyższej jakości.

## Produkcja kleszczy najwyższej jakości musi spełniać ściśle określone warunki:

1. Dzioby i inserty kleszczy Schweickhardt są frezowane przez wyjątkowo precyzyjne maszyny, a ich dopracowanie powierzane jest wyspecjalizowanym i doświadczonym fachowcom. Wysoką jakość insertu, którą określa precyzja jego kształtu, zapewniają dokładnie zaplanowane procedury pracy. Innym ważnym elementem są zawiasy. Ich niezawodne funkcjonowanie, niezależnie od obranego kąta, zapewnia wyjątkowa staranność produkcji. Mechanizm działania kleszczy bazuje zatem na wyjątkowych zawiasach i wysokiej precyzji ich pracy. Jeżeli zawias jest zbyt ciasny, otwieranie i zamykanie kleszczy jest utrudnione.
2. Ze względów technicznych zawias pudełkowy, złoty standard wśród zawiasów precyzyjnych, nie może być stosowany w kleszczach z insertami. Nasze zawiasy śrubowe, dzięki specjalnej metodzie wkręcania, zapewniają długotrwałą precyzję otwierania, zamykania oraz uniemożliwiają poluzowanie śruby.
3. Wszystkie krawędzie kleszczy są starannie profilowane, co zabezpiecza przed uszkodzeniem tkanek miękkich pacjenta i poprawia komfort pracy lekarza.
4. Dzięki powłoce z węgliku wolframu kleszcze zapewniają bezpieczny uchwyt zapobiegający ich wysunięciu się z dłoni. Firma Schweickhardt jako jedyna zapewnia takie rozwiązanie. Kleszcze bez insertów są produkowane z taką samą dbałością o końcówki, jakość zawiasów i wykończenie, jak w przypadku kleszczy z insertami.

## SCHWEICKHARDT – kleszcze z insertami

Kształt końcówki – formowanej z największą dokładnością – gwarantuje doskonałe rezultaty doginania i cięcia drutów.

Duża odporność na korozję bez nakładania powłoki chromowej eliminuje ryzyko jej złuszczenia.

Wszystkie krawędzie są dokładnie polerowane, co sprzyja większemu bezpieczeństwu i komfortowi użytkownika.



Dzięki mocnym insertom końcówki kleszczy są trwalsze.

Specjalna technika lutowania sprawia, że podczas użytkowania praktycznie nie zdarzają się przypadki poluzowania insertów.

Zawiasy i śruby produkowane za pomocą precyzyjnych maszyn zapewniają długotrwałą sprawność i stabilne działanie kleszczy. To także gwarancja łatwego operowania kleszczami.

Wyjątkowo prosta konserwacja – kleszcze można czyścić za pomocą ultradźwięków i sterylizacji na gorąco w temperaturze do 200 °C.

## SCHWEICKHARDT – kleszcze bez insertów

Dokładnie polerowana powierzchnia zapewnia bezpieczeństwo i komfort użytkowania.

Kształt końcówki – formowanej z największą dokładnością – gwarantuje doskonałe rezultaty doginania i cięcia drutów.

Wszystkie krawędzie są dokładnie polerowane, co sprzyja większemu bezpieczeństwu i komfortowi użytkownika.



Końcówki kleszczy są trwalsze dzięki powłoce z węgliku wolframu.

Zawiasy pudełkowe zapewniają długotrwałą precyzję i niezawodność działania.

Kształt kleszczy zapewnia komfort i bezpieczeństwo użytkowania.

Wyjątkowo prosta konserwacja – kleszcze można czyścić za pomocą ultradźwięków i sterylizacji na gorąco w temperaturze do 200 °C.

## KLESZCZE DO CIĘCIA DRUTU

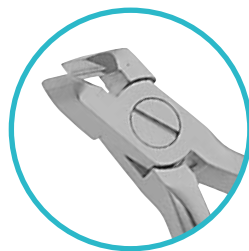


### Kleszce do cięcia ligatur i twardego drutu

- ze stali nierdzewnej
- zaprojektowane do cięcia drutu z użyciem minimalnej siły
- do drutów grubości do .022" x .028" (0,559 mm x 0,711 mm)
- wyposażone w inserty z twardej stali

I00553

I00553S (czarne)



### Kleszce do odcinania końcówek dystalnych

- do odcinania i bezpiecznego przytrzymania końcówek dystalnych
- wyposażone w twarde stalowe inserty
- do drutów do grubości 0.21" x .025" (0,534 mm x 0,635 mm) i .026"
- zaprojektowane z myślą o bezpiecznym użytkowaniu wewnątrz jamy ustnej
- produkowane z doskonałej nierdzewnej stali chirurgicznej
- gwarancja trwałości i estetycznego wyglądu
- niezalecane stosowanie do drutów plecionych

końcówki standardowe I00550

mniejsze końcówki I00554

wydłużone końcówki I00555



### Kleszce do cięcia ligatur

- ze stali nierdzewnej
- wyłącznie do cięcia miękkich ligatur grubości do .020" (0,508 mm)
- krawędzie bezpieczne dla pacjenta
- niewielkie końcówki ułatwiające pracę w jamie ustnej pacjenta
- odcinanie drutu całą powierzchnią tnącą aż do wierzchołków końcówek
- inserty z twardej stali nierdzewnej, ostrzone za pomocą diamentu

standardowe końcówki I00552

końcówki 45° I00572

długie dzioby I00571



### Kleszce do cięcia twardego drutu

- wyposażone w inserty z twardej stali
- do cięcia drutu grubości do .040" (1,016 mm) w odcinku tylnym i do .024" (0,160 mm) w odcinku przednim

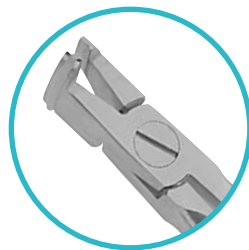
I00265



### Kleszce mini do cięcia drutu

- ze stali nierdzewnej
- wyłącznie do cięcia miękkiego drutu – do grubości .012" (0,305 mm)
- inserty z twardej stali, ostrzone za pomocą diamentu

I00551



### Kleszce do odcinania końcówek drutów z elastomerem O-Ring

- wzmocnione inserty
- elastomer O-Ring zapobiegający stykaniu się końcówek i przedłużający ich żywotność
- do drutu grubości do .021" x .025" (0,534 mm x 0,635 mm)

krótkie I00567

długie I00568

wymieny O-Ring (op. 10 szt.) ECI0571

## KLESZCZE DO FORMOWANIA DRUTU



### Kleszce do formowania pętli i stopów (Nance'a)

- do formowania stopów i pętli na drutach krawężnych do grubości .022" x .028" (0,558 mm x 0,711 mm)
- z wyjątkowo twardej stali nierdzewnej

I00002



### Kleszce do formowania łuków twarzowych

- z wyjątkowo twardej stali nierdzewnej
- zawias pudełkowy
- konstrukcja końcówki zapobiegająca spłaszczaniu i uszkodzeniu drutu
- doskonałe do formowania łuków twarzowych na drutach do grubości .060"

I00100



### Kleszce do formowania drutu ligaturowego

- do formowania pętli na miękkich drutach ligaturowych ze stali nierdzewnej do grubości .014"

I00158



### Kleszce Jarabaka

- doskonałe do precyzyjnego doginania cienkich drutów
- wręby ułatwiające doginanie i zamykanie pętli
- ząbkowane płaskie końcówki
- kleszce zapewniają komfort i bezpieczeństwo pracy

I00530



#### Kleszcze Angle'a do doginania drutu, tzw. „ptasie dzioby”

- z bardzo mocnej stali
- wyjątkowo precyzyjnie dopasowane końcówki; dzioby w kształcie stożka i piramidy
- końcówki pokryte powłoką węglkową usprawniającą przytrzymywanie drutu i przedłużającą żywotność kleszczy
- wierzchołek końcówki o okrągłym przekroju oszlifowany do średnicy .039" (1mm)
- zawias pudełkowy
- do drutów krawężnych grubości do .022" x .025" (0,559 mm x 0,635 mm) i drutów okrągłych do .028" (0,711 mm)

I00139

wydłużone końcówki

z wkładem węglkowym

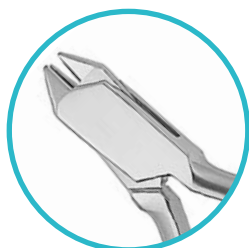
I00539



#### Kleszcze do doginania cienkiego drutu

- dłuższe niż w przypadku kleszczy Angle'a końcówki o łagodniejszym przebiegu zwężenia
- do cienkich drutów okrągłych do .020" (0,508 mm)
- dłuższe końcówki do doginania pętli o małych średnicach
- zawias pudełkowy

I00140



#### Zaciskowe kleszcze trójpalczaste do doginania drutu (Aderera)

- końcówki umożliwiające doginanie drutu nawet do grubości .040" (1,016 mm)
- zawias pudełkowy
- kształt i ustawienie dziobów pozwalające uniknąć deformowania i nacinania drutu
- z twardej stali nierdzewnej

do drutów do grubości do .040" (1,016 mm)

I00200

do drutów do grubości .030" (0,762 mm)

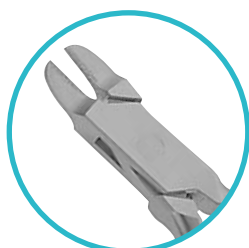
I00201



#### Kleszcze do formowania pętli typu optycznego

- z wyjątkowo twardej stali nierdzewnej
- wklęsła końcówka zapewniająca formowanie jednolitych pętli
- wyprofilowana końcówka przeznaczona do drutów okrągłych do grubości .020" (0,508 mm)
- wierzchołek końcówki o okrągłym przekroju oszlifowany do średnicy .047"

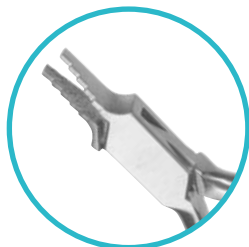
I00351



#### Kleszcze do formowania łuków (Angle'a)

- do doginania, przytrzymywania i torkowania drutu krawężnego
- ze stali nierdzewnej z końcówkami powlekanymi węglkiem wolframu
- zawias pudełkowy
- maksymalna odporność na ścieranie przy torkowaniu
- do drutów do grubości .021" x .028" (0,534 mm x 0,711 mm)

I00442



#### Kleszcze do formowania pętli zamykających (standardowe)

- z bardzo twardej stali nierdzewnej
- czterostopniowe dzioby do formowania pętli
- zakrzywione brzozy zapobiegające uszkodzeniu drutu
- umożliwiające jednoczesne doginanie dwóch kątów prostych
- zawias pudełkowy
- druty do grubości .028" (0,711 mm)

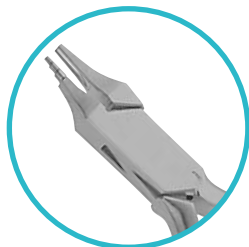
I00101



#### Kleszcze zaciskowe do łuków NiTi

- do doginania lub formowania zacisków bez nacinania drutu NiTi
- do drutu do grubości od .012" do .028" (0,305 mm do 0,711 mm)

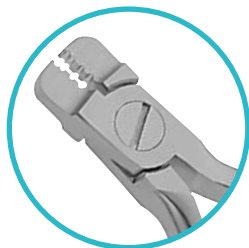
I00161



#### Kleszcze do formowania pętli (Tweeda)

- z wyjątkowo twardej stali nierdzewnej
- ząbkowana końcówka umożliwiająca formowanie bardzo małych pętli
- końcówka umożliwiająca formowanie pętli w 3 rozmiarach – .0149" (1,25 mm), .065" (1,65 mm) i .085" (0,711 mm)
- do stosowania z drutami krawężnymi do grubości .022" x .028" (0,65 mm x 0,71 mm)
- niewymienna końcówka
- zawias pudełkowy

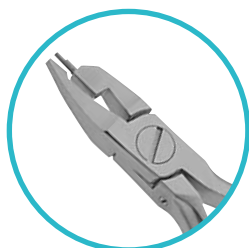
I00350



#### Kleszcze do doginania drutu lingualnego i łuku podniebiennego

- do wykonywania podwójnych i potrójnych dogięć w obszarze dystalnym łuków na drutach do .030" (0,462 mm) lub .036" (0,914 mm) w celu umieszczenia ich w tubach lingualnych
- szczelina do wykonywania dogięć w pobliżu zawiasu kleszczy – odpowiednie wypłaszczenie drutu
- do użytku z aparatami podniebiennymi 3D® Fixed/ Removable (Wilsona®)

I00420

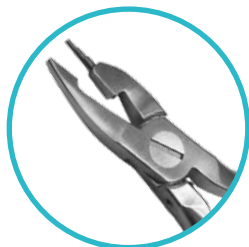


#### Kleszcze do formowania pętli (Tweeda)

- dodatkowa końcówka wymienna
- inserty z twardej stali
- okrągła końcówka poddawana obróbce termicznej, podzielona na dwa odcinki – .047" (1,2 mm) i .059" (1,5 mm)
- wklęsła końcówka zapobiegająca nacinaniu drutu i zapewniająca formowanie jednolitych pętli – do formowania pętli omega
- do drutów okrągłych do grubości .020" (0,508 mm)

I00548

wymienne końcówki (op. 2 szt.) I00549



#### Kleszcze do formowania pętli typu Tweed

- posiadają dodatkową końcówkę wymienną
- wyposażone w inserty z twardej stali
- okrągła końcówka jest poddawana obróbce termicznej. Składa się z dwóch części o wymiarach: .047" (1.2 mm) i .059" (1.5 mm)
- wklęsłe dzioby zapobiegają nacinaniu drutu i zapewniają równomierne ukształtowanie pętli
- do tworzenia pętli Omega
- model z potrójnymi końcówkami

ECI0541



#### Kleszcze trójpalczaste Aderera do formowania drutu

- końcówki umożliwiają formowanie okrągłego drutu o przekroju o wymiarach do .040" (1.016 mm)
- zastosowano zawias pudełkowy
- kształt i ustawienie dziobów zapobiega deformacji i nacinaniu drutu
- wykonane z wyjątkowo twardej stali nierdzewnej

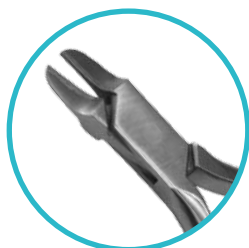
do drutów o średnicy do .045" ECI0203

wersja mini do drutu

o średnicy do .028" ECI5130

model z cienkimi końcówkami

do średnicy .028" (do drutów Ni-Ti) ECI0842



#### Kleszcze Angle'a do formowania łuków

- służą do doginania, przytrzymywania i nadawania drutom toru
- wykonane ze stali nierdzewnej z końcówkami pokrytymi twardą powłoką węglkową
- zastosowano zawias pudełkowy
- zapewniają stabilną pozycję drutu przy nadawaniu toru

cienkie końcówki 1.3 mm ECI0443

- kleszcze o takich samych właściwościach za wyjątkiem regulowanej blokady standardowe 1.6 mm ECI0544
- cienkie 1.4 mm ECI0542

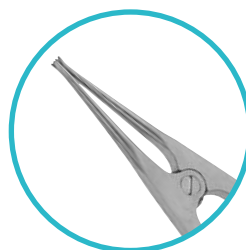
## NARZĘDZIA DO LIGATUROWANIA



#### Mały igłotrzymacz (Mathieu)

- bezpiecznie wykończone końcówki
- uchwyt wyposażony w zacisk zapadkowy
- wewnętrzna swobodnie przesuwająca się sprężyna otwierająca końcówki przy zwolnionym zacisku
- żłobkowane końcówki z powłoką węglkową zwiększają komfort pracy z metalowymi ligaturami i modułami siłowymi
- końcówki charakteryzuje duża odporność na zużycie
- 5,4" (13,7 cm) długości
- do drutu ligaturowego grubości do 0.16" (0,406 mm)
- zawias pudełkowy

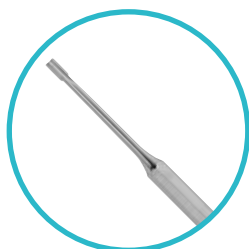
I00030



#### Kleszcze do dowiązywania ligatur (Coona)

- półautomatyczne
- kanał blokujący nacięty ukośnie i gładki – swobodne przesuwanie drutu bez przecinania
- cienkie końcówki umożliwiające ścisły kontakt z zamkiem
- do drutów grubości do 0.12" (0,305 mm)

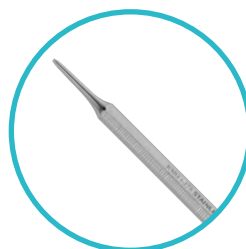
I00153



#### Przyrząd do przewlekania i wiązania ligatur (Broussarda)

- ze stali nierdzewnej
- końcówka do formowania „węzła” na drucie ligaturowym
- końcówka do przewlekania „zawiązanego” drutu

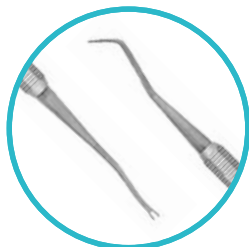
I00274



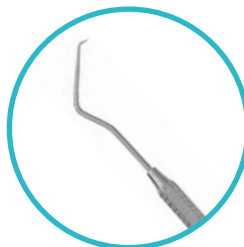
#### Przyrząd do przewlekania ligatur

- prosta rowkowana końcówka przeznaczona do zamków na zębach odcinka przedniego
- zakrzywiona rowkowana końcówka przeznaczona do zębów odcinka tylnego
- końcówki wyposażone w szczeliny zapobiegające zrywaniu ligatur metalowych
- wygładzona powierzchnia końcówek zapobiegająca uszkodzeniu tkanek miękkich

I00273

**Widelec do ligatur SCH**

- nacięte końcówki – jedna z przodu, druga z boku – umożliwiają łatwe zakładanie drutów
  - dwie szerokości nacięcia (0.6 i 1.0 mm)
  - delikatnie karbowana sześciokątna rączka
- nacięcie 0.6 mm    **ECM0869**  
nacięcie 1.0 mm    **ECM0870**

**Przyrząd do ligatur**

- narzędzie do zakładania ligatur
  - także do łatwego zdejmowania plastikowych ligatur
- ECI0275**

## KLESZCZE DO PIERŚCIENI I ZAMKÓW

**Kleszce do zdejmowania pierścieni**

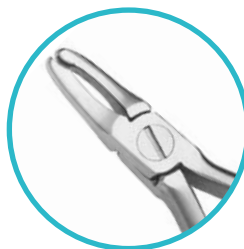
- do usuwania pierścieni klejonych bezpośrednio
  - długie dłutowate końcówki z węglowymi insertami
  - z wymiennymi nylonowymi wkładkami po stronie okluzyjnej
- standardowe rączki    **I00347**  
z długimi rączkami    **I00348**  
wymienne wkładki  
nylonowe (op. 10 szt.)    **I00357**

**Kleszce do zdejmowania zamków**

- klinowe końcówki wsuwające się między krawędzie podstawy zamka a powierzchnię zęba, odrywające zamek od powierzchni bez zbędnych naprężeń
  - pewny uchwyt w ustawieniach zgryzowo-działłowym i mezjalno-dystalnym
  - inserty z twardej stali
- wąskie    **I00545**  
szerokie    **I00546**  
do bocznych i tylnych zębów    **I00576**  
z nylonową końcówką\*    **I00579**  
wkładka nylonowa (op. 10 szt.)    **ECI5791**
- \* po stronie zgryzowej

**Kleszce do zdejmowania pierścieni**

- użyteczne przy zdejmowaniu przyklejanych guzików
  - długie końcówki z insertami z węgla
  - końcówki ułatwiające zdejmowanie pierścieni z zębów odcinka tylnego
  - wyposażone w wymienne nylonowe podkładki do nagryzania
- ECI0547**

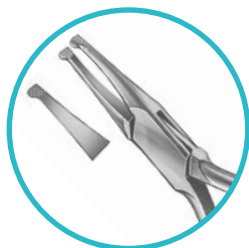
**Kleszce do formowania pierścieni (Johnsona)**

- wklęsłe i wypukłe końcówki do formowania pierścieni
  - ze stali nierdzewnej
  - zawias pudełkowy
- I00114**

**Kleszce do formowania pierścieni i koron (Gordona)**

- do formowania pierścieni i koron ze stali nierdzewnej na zębach odcinka przedniego
  - zawias pudełkowy
- I00137**

## KLESZCZE UNIWERSALNE

**Kleszce Howa proste**

- produkowane z wyjątkowo twardej stali nierdzewnej
  - uniwersalne kleszce o długich, smukłych i bezpiecznych końcówkach
  - ząbkowane końcówki pokryte powłoką węglkową – pewniejszy uchwyt
  - krawędzie uchwytów i końcówek uformowane w sposób ograniczający ryzyko uszkodzenia tkanki pacjenta
  - wyposażone w zawias pudełkowy
- I00110**

**Kleszce Howa zakrzywione**

- zbliżone wyglądem do modelu I00110
  - zakrzywiona końcówka ułatwia pracę w obszarze odcinka bocznego
  - wyposażone w zawias pudełkowy
- I00111**



**Kleszcze Weingarta**

- produkowane ze stali nierdzewnej
- delikatne i precyzyjne końcówki umożliwiające operowanie bardzo małymi elementami
- uniwersalne kleszcze z zakrzywioną końcówką
- hartowane inserty gwarantują długą przydatność do pracy
- ząbkowane inserty są bezpieczne dla tkanek w jamie ustnej
- szerokość końcówki – 8 mm, długość końcówki – 10 mm
- do drutów do grubości .020" (0,508 mm)

I00556

**Minikleszcze Weingarta**

- produkowane ze stali nierdzewnej
- delikatne i precyzyjne końcówki umożliwiają pracę z bardzo małymi elementami
- uniwersalne kleszcze z zakrzywioną końcówką
- hartowana ząbkowana końcówka przedłuża żywotność narzędzia
- szerokość końcówki – 6 mm

I00586

**ZGŁĘBNIKI I POZOSTAŁE NARZĘDZIA****Kleszcze do zakładania modułów**

- do wstępnego zakładania modułów
- idealne do zakładania ligatur i separatorów
- łatwy dostęp do trudnych odcinków (tylnych)
- mniejsze ryzyko zerwania modułu
- bezpieczne dla pacjenta, proste działanie oparte na reakcji zwrotnej sprężyny

I00810

**Uniwersalny skaler do zdejmowania ligatur i osadzania pierścieni (Schure'a)**

- z bardzo twardej stali nierdzewnej
- profilowany uchwyt
- końcówki poddawane hartowaniu termicznemu są bardziej wytrzymałe
- węższa, ostra i zakrzywiona końcówka do skalingu
- żłobkowana końcówka do osadzania pierścieni

ECI0349

**Kleszcze do zaciskania haczyków**

- do zakładania haczyków na łukach bez użycia nadmiernej siły
- ze stali nierdzewnej

I00129

**Pęseta do zamków**

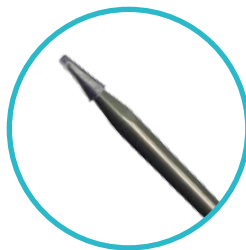
- do przytrzymywania zamków
- doskonała do przyklejania zamków w odcinkach przednich

I00411

**Pęseta do lutowania**

- z blokadą
- odizolowane rączki

I00012

**Przyrząd do otwierania zamków FLI® SL**

I00040

**Kleszcze Adamsa**

- kleszcze laboratoryjne do przygotowywania haczyków Adamsa
- wykonane z wyjątkowo twardej stali nierdzewnej

ECI0515

**Kleszcze kramponowe**

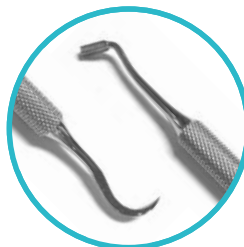
- wielozadaniowe kleszcze z zaostrozonymi dziobami
- wykonane z wyjątkowo twardej stali nierdzewnej

ECI5600

**Dociskacz do pierścieni (Merzhona)**

- ząbkowane niewymienne końcówki ze stali nierdzewnej
- możliwość czyszczenia ultradźwiękowego
- ośmiokątna zaokrąglona rączka ze stali nierdzewnej

I00303

**Dociskacz do pierścieni/ skaler Guequierre'a**

- z twardej stali nierdzewnej
- podwójna powierzchnia do skalingu
- ostra zakrzywiona końcówka do skalingu i końcówka żłobkowana

I00358

## PRODUKTY DO CZYSZCZENIA I STERYLIZACJI

**Smar**

- rekomendowany przez firmę Schweickhardt

ECI0150

## GWARANCJA

Narzędzia RMO® Schweickhardt są w 100 procentach tworzone przez niemieckich specjalistów. Wyselekcjonowane materiały najlepszej jakości to gwarancja wyjątkowej trwałości przez wiele lat.

### Gwarancja

Wszystkie narzędzia RMO® Schweickhardt są objęte 5-letnią gwarancją na wypadek korozji oraz oddzielenia się części. Wszystkie narzędzia RMO® Schweickhardt są objęte dożywotnią gwarancją na materiały z których są zrobione oraz ewentualne nieprawidłowości powstałe na etapie produkcji. Wszystkie narzędzia RMO® Schweickhardt tracą gwarancję, jeśli są użytkowane lub konserwowane w sposób niezgodny z zaleceniami producenta.

### Naprawy

RMO® wymienia lub naprawia wszystkie narzędzia, które zostaną uszkodzone mimo użytkowania i konserwowania ich zgodnie z zaleceniami.

### Zalecenia dotyczące konserwacji oraz konserwacji narzędzi

Narzędzia zostały zaprojektowane z myślą o ich długotrwałym użytkowaniu. Aby było ono możliwe, należy przestrzegać zaleceń producenta dotyczących użytkowania i konserwacji narzędzi. Nowe narzędzia powinny być wyszorowane (nie metalową szczotką), umyte mydłem i wodą, opłukane, wysuszone oraz wysterylizowane przed pierwszym użyciem.

### Dezynfekcja i czyszczenie

Narzędzia należy wyszorować, umyć oraz zdezynfekować od razu po użyciu, aby usunąć resztki cementu, kleju i krwi.

Narzędzia można opcjonalnie poddawać dezynfekcji chemicznej. Narzędzia należy zanurzać w produktach alkalicznych (inhibitorach rdzy). Roztwór powinien być przygotowywany codziennie i każdego dnia mieć ten sam skład. Należy zanurzyć narzędzia w roztworze, następnie umyć plastikową szczoteczką. Nie należy pozostawiać narzędzi w roztworze zbyt długo. Maksymalna temperatura roztworu nie powinna przekraczać pokojowej.

Czyszczenie ultradźwiękowe powinno trwać od 5 do 8 minut. Należy stosować inhibitory rdzy dobrej jakości, nieagresywne i o neutralnym pH. Zbyt długie czyszczenie chemiczne, zwłaszcza środkami do usuwania cementu, może doprowadzić do uszkodzenia narzędzi.

Należy płukać narzędzia wodą destylowaną lub jonowaną zaraz po zdezynfekowaniu i umyciu. Następnie należy osuszyć narzędzia za pomocą ręcznika papierowego, ciepłego powietrza (np. suszarki do włosów) lub skompresowanego powietrza, aby zapobiec pozostawianiu na nich wody.

Postępowanie inne niż zalecane może doprowadzić do pojawienia się śladów korozji na narzędziach.

## Sterylizacja

- temperatura do 185 °C – sterylizacja w wyższej temperaturze może odbarwić narzędzia,
- nie należy sterylizować na gorąco narzędzi wyposażonych w plastikowe elementy, ponieważ mogą się zniekształcić i zmienić kolor,
- narzędzia należy sterylizować w pozycji otwartej, zgodnie z instrukcją danego autoklawu,
- należy się upewnić, że w zamkniętej torebce nie zebrała się woda.

## GORĄCA

- bez potrzeby stosowania środków chemicznych
- bez oznak korozji przy odpowiednim wcześniejszym osuszeniu

## CHEMICZNA

- niskie temperatury, mała wilgotność oraz krótkie cykle czasowe
- zalecane stosowanie odpowiednich roztworów chemicznych

## W AUTOKLAWIE

- dobra penetracja
- ryzyko powstawania rdzy lub korozji na pozostawionych wilgotnych narzędziach po sterylizacji w autoklawie

## ZIMNA

- pozostawienie narzędzi w roztworze na min. 10 godzin
- praktyczna w przypadku narzędzi z elementami plastikowymi, gumowymi lub szklanymi

## Konserwacja

Uszkodzone i skorodowane narzędzia powinny zostać wyeliminowane z procesu sterylizacji, w innym przypadku korozja może przejść na inne narzędzia w jego trakcie. W miejscach łączeń i wstawek powinno stosować się parafinę.

## Jak wydłużyć żywotność narzędzi:

- należy pamiętać o spryskiwaniu łączeń sprayem silikonowym,
- należy unikać sterylizacji na gorąco w przypadku narzędzi z plastikowymi elementami,
- istnieje ryzyko poluzowania niektórych elementów lub stępienia ostrych elementów w przypadku stosowania urządzeń do sterylizacji ultradźwiękowej ze względu na generowane wibracje,
- zalecane ostrzenie narzędzi w okresach od 6 do 9 miesięcy.

**Gwarancja nie obejmuje ostrzenia oraz rutynowej konserwacji.**

# NARZĘDZIA APEX Series™

Narzędzia APEX Series™ są produkowane za pomocą najnowszych maszyn i zgodnie z zaawansowanymi procedurami. Dzięki takim rozwiązaniom zapewniamy naszym Klientom dostęp do produktów najwyższej jakości i w przystępnych cenach. Narzędzia produkowane są ze stali nierdzewnej 420, a inserty ze stali. Wysokie standardy jakości materiałów stosowanych do produkcji narzędzi APEX to odpowiedź na znany od dawna problem zapewnienia odpowiednio dobrej jakości przy jednoczesnym zachowaniu odporności na korozję.

Produkty APEX wyposażono w zawiasy pudełkowe. Twarde inserty stalowe, wyjątkowo odporne na korozję, nie tylko doskonale znoszą cięcie, doginanie i formowanie wytrzymałych drutów ortodontycznych, ale także zawierają największą ilość chromu dostępną w stali narzędziowej.

Dzięki połączeniu właściwości chemicznych i zaawansowanego sposobu przetwarzania, materiał, z którego produkowane są narzędzia APEX przewyższa zarówno stal narzędziową jak i węgiel wolframu. Kleszcze APEX to rozwiązanie problemu z kruchymi, pękającymi insertami węglowodorkowymi, łuszczącą się powłoką chromową i komponentami odpowiadającymi za odporność na korozję.



Masz już dosyć zawodnego sprzętu?

Marzysz o sprawdzonych narzędziach?



APEX – technologia metalurgiczna gwarantująca inserty o szczególnie dużej zawartości chromu

Wszystkie narzędzia RMO® APEX Series objęte są półroczną gwarancją.

## KLESZCZE DO CIĘCIA DRUTU



### Kleszce do cięcia ligatur

- maksymalna widoczność podczas cięcia
- tylko do cięcia łuków TRU-CHROME® (stalowych) i Elgiloy®
- zawias pudełkowy
- miękkie druty .010" – .018" (0,254 mm x 0,457 mm)

T00552



### Minikleszce do cięcia ligatur

- łatwy dostęp do trudno dostępných miejsc
- do cięcia ligatur i elastomerów
- tylko do cięcia łuków TRU-CHROME® (stalowych) i Elgiloy®
- zawias pudełkowy
- miękkie druty .010" – .014" (0,254 mm x 0,356 mm)

T00551



### Kleszce do odcinania końcówek dystalnych

- bezpieczne odcinanie końcówek drutu 0,5 mm za brzegiem tuby
- komfortowa praca w jamie ustnej
- zawias pudełkowy
- łuki okrągłe .012" – .022" (0,305 mm x 0,559 mm)
- łuki krawężne .022" x .028" (0,559 mm x 0,711 mm)

T00550



### Standardowe kleszce do odcinania i przytrzymywania końcówek dystalnych

- tnące drut równo przy tubie policzkowej i jednocześnie przytrzymujący odcinane końcówki
- zawias pudełkowy
- łuki okrągłe .014" – .020" (0,356 mm x 0,508 mm)
- łuki krawężne .022" x .028" (0,559 mm x 0,711 mm)

T00566



### Kleszce do odcinania końcówek dystalnych z długimi rączkami

- bezpieczne odcinanie końcówek drutu 0,5 mm za brzegiem tuby
- długie rączki umożliwiające lepszą kontrolę pracy między trzonowcami oraz stosowanie mniejszej siły
- zawias pudełkowy
- łuki okrągłe .012" – .022" (0,305 mm x 0,559 mm)
- łuki krawężne .022" x .028" (0,559 mm x 0,711 mm)

T00554



### Kleszce do cięcia twardego drutu

- bardzo mocne krawędzie
- jedno z najpopularniejszych kleszczy RMO®
- 15° kąt cięcia ułatwiający pracę w jamie ustnej
- cięcie ligatur na samych końcach
- do cięcia wszystkich rodzajów drutów
- zawias pudełkowy
- łuki okrągłe .014" – .020" (0,356 mm x 0,508 mm)
- łuki krawężne .022" x .028" (0,559 mm x 0,711 mm)

T00553A



### Kleszce do cięcia twardego drutu

- do cięcia wszystkich rodzajów drutów
- cięcie ligatur na samych końcach
- łuki okrągłe .014" – .020" (0,356 mm x 0,508 mm)

T00553

## KLESZCZE DO FORMOWANIA DRUTU



### Kleszce „ptasie dzioby”

- do formowania twardych drutów
- gładkie końcówki pozwalające uniknąć uszkodzenia drutu
- do doginania sprężynek
- końcówki okrągłe i kwadratowe .035"
- zawias pudełkowy
- łuki okrągłe .020" – .032" (0,508 mm – 0,813 mm)
- łuki krawężne .022" x 0.28" (0,559 x 0,711 mm)

T00138



### Kleszce do doginania cienkiego drutu

- wydłużone wąskie końcówki do precyzyjnych dogięć
- do pracy na cienkich drutach i do doginania sprężynek
- stożkowaty kształt końcówek umożliwiający formowanie pętelek
- końcówki okrągłe i kwadratowe .030"
- zawias pudełkowy
- łuki okrągłe .014" – .020" (0,356 mm – 0,508 mm)
- łuki krawężne .022" x 0.28" (0,559 x 0,711 mm)

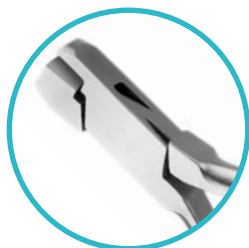
T00141

**Kleszcze do formowania drutu**

- zakrzywione pod odpowiednim kątem końcówki do pracy z tubami
  - ząbkowane końcówki ułatwiające dotarcie nawet do trudno dostępnych miejsc
  - zawias pudełkowy
- łuki okrągłe .020" – .032"  
(0,305 mm – 0,508 mm) **T00159**  
łuki krawężne .016" x 0.22"  
(0,406 x 0,559 mm)

**Kleszcze trójpalczaste**

- precyzyjne końcówki
  - także do aktywacji aparatów ortodontycznych
  - zawias pudełkowy
- łuki okrągłe .014" – .030"  
(0,356 mm – 0,762 mm) **T00201**  
łuki krawężne .022" x 0.28"  
(0,559 x 0,711 mm)

**Kleszcze do formowania drutu**

- gładka powierzchnia z zaokrąglonymi brzegami odpowiednia do komfortowego doginania drutów
  - zawias pudełkowy
- łuki okrągłe .016" – .036"  
(0,406 mm – 0,914 mm) **T00204**  
łuki krawężne .022" x 0.28"  
(0,559 x 0,711 mm)

**Kleszcze wklęsło-wypukłe**

- wklęsło-wypukłe końcówki odpowiednie do doginania okrągłych i krawężnych drutów
  - zawias pudełkowy
- łuki okrągłe .012" – .032"  
(0,305 mm – 0,813 mm) **T00351**  
łuki krawężne .022" x 0.28"  
(0,559 x 0,711 mm)

**Kleszcze do formowania stopów**

- do formowania 1 mm zagięć „V”
  - doskonałe do pracy z łukami NiTi
  - zawias pudełkowy
- łuki okrągłe .012" – .020"  
(0,305 mm – 0,508 mm) **T00221**  
łuki krawężne .022" x 0.28"  
(0,559 x 0,711 mm)

**Kleszcze do formowania i zamykania pętelek (w stylu Nance'a)**

- czterostopniowe końcówki do formowania pętelek (3, 4, 5, 6 mm)
  - ząbkowane końcówki zapobiegające ślizganiu się drutu
  - zawias pudełkowy
- łuki okrągłe .012" – .032"  
(0,305 mm – 0,813 mm) **T00001**  
łuki krawężne .022" x 0.28"  
(0,559 x 0,711 mm)

**Kleszcze Tweeda do formowania pętli**

- wklęsło-wypukłe końcówki do formowania pętli omega
  - 3 sekcje formujące – .045", .060" i .093"
  - zawias pudełkowy
- łuki okrągłe .014" – .020"  
(0,356 mm – 0,508 mm) **T00350**  
łuki krawężne .022" x 0.28"  
(0,559 x 0,711 mm)  
wymieniana końcówka **T00350t**

**Kleszcze do formowania drutu lingwalnego**

- do formowania powtarzalnych dogięć
  - podwójne i potrójne zagięcia na drutach .030" i .036"
  - końcówka wyposażona w cztery rowki dopasowane do czterech różnych grubości drutu
  - zawias pudełkowy
- łuki okrągłe .020" – .036"  
(0,508 mm – 0,914 mm) **T00420**  
łuki krawężne .022" x 0.28"  
(0,559 x 0,711 mm)

**Kleszcze do formowania drutu krawężnego (w stylu Tweeda)**

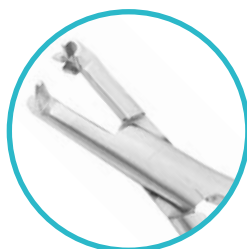
- idealne do drutu prostokątnego i kwadratowego
  - cienkie końcówki równoległe przy 20° kącie otwarcia
  - 90° zagięcia na wszystkich rodzajach drutu
  - zawias pudełkowy
- łuki krawężne .022" x 0.28"  
(0,559 x 0,711 mm) **T00442**

**Kleszcze do zaciskania haczyków**

- zakrzywiona końcówka idealna do umieszczania haczyka na drucie
  - zabezpieczenie haczyka jednym zaciśnięciem
- T00130**

**Kleszcze do formowania stopni**

- wyposażone w dwustronne końcówki z offsetem
  - do formowania prawostronnych i lewostronnych stopni w górę lub w dół
  - zawias pudełkowy
- łuki okrągłe .014" – .020" (0,356 mm – 0,508 mm)  
łuki krawężne .022" x 0.28" (0,559 x 0,711 mm)  
0,5 mm **T00132**  
1 mm **T00134**

**Kleszcze do zaciskania łuków NiTi**

- do formowania zagięć lub zaciskania bez ryzyka uszkodzenia drutu NiTi
- łuki krawężne .022" – .028"  
(0,559 mm x 0,711 mm) **T00160**

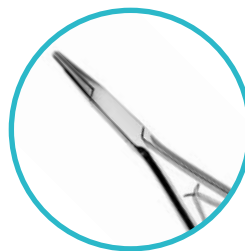
## NARZĘDZIA DO LIGATUROWANIA



### Kleszcze do zakładania modułów

- działanie oparte na reakcji zwrotnej sprężyny
- wąskie końcówki umożliwiające szybkie i łatwe zakładanie separatorów

T00810



### Kleszcze Matheiu z szerokimi końcówkami

- ząbkowane końcówki
- mechanizm blokujący, który ułatwia użytkowanie

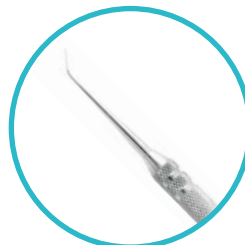
T00030



### Igłotrzymacz Mathieu z końcówką „Hole-Tip”

- igłotrzymacz z rowkiem .020” do umieszczania ligatur i innych elastyków w jamie ustnej pacjenta

T00031



### Przyrząd do zdejmowania ligatur z zamków Synergy®

- do stosowania z zamkami Synergy®
- niewielka zaokrąglona na czubku końcówka nachylona pod kątem 45°
- bardzo łatwy dostęp do tylnych zębów

T00520

## KLESZCZE DO ZDEJMOWANIA ZAMKÓW I PIERŚCIENI



### Kleszcze proste do zdejmowania zamków

- sprawne zdejmowanie zamków
- wyprofilowane kleszcze odpowiednie do zdejmowania wszystkich rodzajów zamków
- zawias pudełkowy

T00546



### Zakrzywione kleszcze do zdejmowania zamków

- szybkie i bezpieczne zdejmowanie zamków
- zakrzywiona końcówka umożliwiająca zdejmowanie zamków wraz z klejem
- zawias pudełkowy

T00545



### Kleszcze do zdejmowania pierścieni

- łatwe zdejmowanie pierścieni dzięki 5 mm wymiennemu wkładowi teflonowemu opierającemu się na powierzchni okluzyjnej
- zawias pudełkowy

T00347

wymienny wkład (op. 3 szt.) T00347T

## KLESZCZE UNIWERSALNE



### Kleszcze Weingarta

- końcówki bezpiecznie przytrzymujące nawet twarde łuki
- doskonałe narzędzie uniwersalnego użytku
- zawias pudełkowy

T00556



### Proste kleszcze Howa

- bezpieczny, pewny uchwyt
- zaokrąglone końcówki dla bezpieczeństwa i komfortu pacjenta

T00110

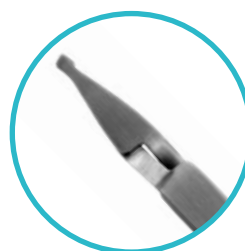
## ZGŁĘBNIKI I POZOSTAŁE NARZĘDZIA



### Pęseta do zamków do klejenia bezpośredniego

- ząbkowane końcówki uniemożliwiające ślizganie się zamka
- do stosowania z zamkami metalowymi i plastikowymi do klejenia bezpośredniego
- odpowiednia do małych i większych zamków
- szeroka

T00101



### Pęseta do zamków – mała

- unikalna samozamykająca się pęseta
- wyposażona w ząbkowane dzioby i uchwyty antypoślizgowe
- doskonała do pracy zarówno z metalowymi jak i plastikowymi zamkami

T00102

# NARZĘDZIA RMO Europe

Leczenie Oparte na Dowodach

## RMO® (Rocky Mountain® Orthodontics)

Rocky Mountain Orthodontics® to amerykańska firma z ponad 80-letnią tradycją. Poza centralą w Denver (USA), działa także jej europejski oddział w Strasburgu – RMO® Europe oraz joint venture z firmą japońską Rocky Mountain® Morita Corporation. W 60 krajach RMO® współpracuje z dystrybutorami.

RMO® oferuje szeroki wybór aparatów stałych i ruchomych, narzędzia ortodontyczne, elementy wewnętrzne i zewnętrzne, bondy i kleje, aparaty czynnościowe, i wiele innych produktów przeznaczonych do leczenia ortodontycznego. RMO® od lat prowadzi badania nad nowatorskimi technikami leczenia, przyczyniając się do rozwoju światowej ortodoncji i dokładając wszelkich starań, aby oferowane produkty spełniały oczekiwania ortodontów.

RMO® jest najstarszą firmą ortodontyczną na świecie i jednocześnie cały czas kontynuowana jest filozofia założycieli, rodziny Brusse. Dzięki temu, firma niezmiennie od lat realizuje strategię dostarczania lekarzom najwyższej jakości materiałów ortodontycznych, projektowanych zgodnie z założeniami Ortodoncji Opartej na Dowodach. Takie podejście wymaga od producenta zachowania wysokich standardów, jednak w rezultacie przynosi wiele korzyści dla lekarza a także pacjenta.

**Dla RMO® leczenie ortodontyczne Oparte na Dowodach to przede wszystkim:**

### Poziom I

pomysły, koncepcje, teorie

### Poziom II

dowody wynikające z pozytywnych rezultatów klinicznych osiągniętych przez autora

### Poziom III

grupa użytkowników rejestrująca dokumentację kliniczną na podstawie stosowanych produktów lub usług

### Poziom IV

weryfikacja poprzez badania uniwersyteckie

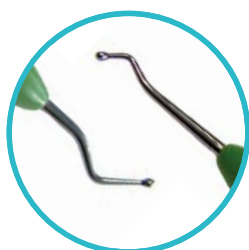
## NARZĘDZIA DO CIĘCIA DRUTU



### Kleszcze do cięcia twardego drutu

- umożliwia łatwe cięcie drutu do grubości .070"
  - z plastikowymi rączkami
- ECI0177

## NARZĘDZIA DO DOGINANIA DRUTU



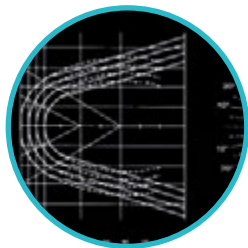
### Przyrząd do zaginania łuków

- ergonomiczna, wygodna, gumowa rączkość
  - otwory o średnicy 1 mm
- ECI0054



### Kleszcze De La Rosa

- przeznaczone głównie do formowania łuków krawężnych
  - nadają się również do łuków okrągłych
  - rowkowane końcówki do drutów o przekroju do .018", .020" i .022" ECI 0944
  - gładkie końcówki ECI 0945
- ECI0944

**Szablon z formami łuków**

- idealny do korygowania kształtu łuków
- twarda 8mm płytka, czarna, wykonana z grubego altuglasu
- wymiary: 204mm x 128 mm
- strona 1: odtwarza 5 pentamorficznych łuków Ricketts'a
- strona 2: do kontroli płaskości łuku
- sprzedawany na sztuki

ECI0508

**Kleszcze Hawley'a do formowania retainerów**

- nadaje się do każdego etapu formowania retainera metodą Hawleya
- część zewnętrzna (wąska) przeznaczona jest do formowania pętli
- część centralna przeznaczona jest do średnich pętli
- część tylna przeznaczona jest do nadawania odpowiedniego konturu łuku

ECI0966

**Kleszcze „ptasie dzioby” z częścią tnącą**

- stożkowa końcówka oraz końcówki w kształcie piramidy, dłuższe od kleszczy Angle'a
- cienka, stożkowa końcówka, która pozwala pracować na łukach aż do grubości .020

ECI0840

**Tiureta do formowania łuków**

- nadaje się do okrągłych i krawężnych drutów
- 5 trzpieni .0215"x.028"; .019"x.025"; .018"x.025"; .017x .025" i .016"x .028"

ECI0009

**Kleszcze do zaciskania haczyków**

- służą do zaciskania haczyków na łukach
- zaokrąglone końcówki ułatwiają dostęp do przestrzeni między zamkami

ECI0987

**Kleszcze do formowania pętli Omega**

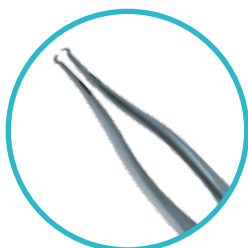
- regulują rozszerzanie i zaciskanie pętli Omega w bimteryicznym łuku dystalizacyjnym Wilsona
- haczyk na zaokrąglonym końcu do trzymania pętli Omega

I00548 W

wymienne końcówki (1 sztuka) I00548 W

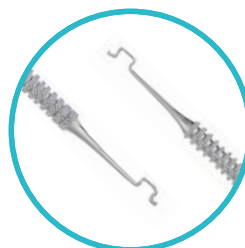
wymienne końcówki (2 sztuki) I00549 W

## NARZĘDZIA DO LIGATUROWANIA

**Pęseta do ligatur**

- wyjątkowo cienka
- umożliwia łatwe zakładanie ligatur
- samoblokująca

ECI0413

**Przyrząd do zakładania ligatur**

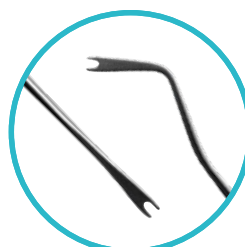
- pomysłowy, praktyczny, szybki
- ligatura jest wstępnie rozciągnięta i uwalniana po wychyleniu narzędzia pod kątem 90°
- jednoczesne użycie wielu narzędzi pozwala na przygotowanie ligatur z wyprzedzeniem
- model dwustronny

ECI0277

**Widelec do ligatur**

- okrągła rączka, precyzyjnie wyprofilowany uchwyt
- wąskie nacięcie

ECI0279

**Widelec do ligatur**

- ergonomiczna gumowa rękojeść

ECI0050

**Widelec do ligatur ze skalarem**

- ergonomiczna gumowa rękojeść

ECI0051

**Przyrząd do zdejmowania ligatur**

- ergonomiczna gumowa rękojeść

ECI0055



## NARZĘDZIA DO ZAKŁADANIA APARATÓW



### Dogryzacz do pierścieni (RMO)

- część nagryzowa wykonana z trwałego plastiku, część dociskająca z hartowanej stali nierdzewnej
- do pierścieni zakładanych lub z nagryzaniem
- biała plastikowa rączka
- żłobkowana końcówka

I00064

wymierna część nagryzowa I00065



### Dociskacz do pierścieni (RMO)

- sprężynka wspomagająca prawidłowe dociskanie pierścieni
- plastikowy uchwyt z korpusem ze stali nierdzewnej i wymienną końcówką ze stali hartowanej

z zakrzywioną końcówką I00580

z wymienną zakrzywioną końcówką I00581

z prostą końcówką I00600

z wymienną prostą końcówką I00601

z wąską i prostą końcówką (Gaston) I00610

z wymienną końcówką I00611



### Samozamykająca pęseta do zamków, z cienkimi końcówkami

- mechanizm samozamykający
- idealna do zamykania zamków na tylnych zębach
- cienkie końcówki idealnie pasują między skrzydełka zamka a jego podstawę

I01102



### Pozycjoner do zamków – krzyżowy

- do precyzyjnego pobierania miar – od brzegu zęba siecznego
- standardowa wysokość 3.5 – 4 – 4,5 – 5 mm

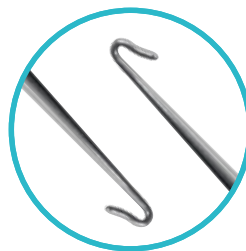
ze szpiczastymi końcówkami ECM0860

z grafitem ECM0863

## ZGŁĘBNIKI I POZOSTAŁE NARZĘDZIA



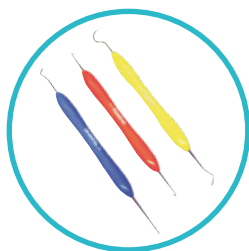
### Pęseta do zakładania tub policzkowych ECI0020



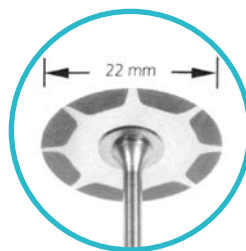
### Przyrząd do zakładania wyciągów

- ergonomiczna gumowa rękojeść

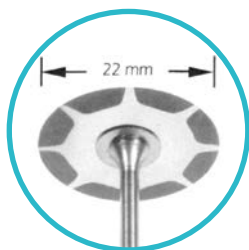
ECI0052



### Zestaw 3 instrumentów ECI0053



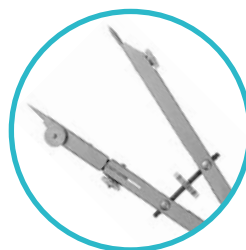
### Tarczka do strippingu dwustronna (do kątnicy) ECM1063



### Tarczka do strippingu dwustronna (do turbiny)

- średnica 19 mm
- grubość .017 mm

ECM1053



### Cyrkiel ortodontyczny

- do pomiarów aparatów oraz modeli (maksymalny rozstaw 5 cm)

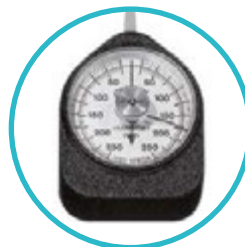
ECI0395



#### Suwmiarka

- instrument do precyzyjnych pomiarów (odległości z dokładnością do 1/10 mm)
- krótkie, jednocentymetrowe i zakrzywione ręczki pozwalają na dokonywanie pomiarów wewnątrz ust
- podwójny system: suwmiarka otwarta w przypadku pomiarów zewnętrznych; zamknięta w przypadku pomiarów wewnętrznych
- suwak z oznaczeniami, idealny dla pomiarów nagryzu poziomego
- wykonany ze stali nierdzewnej, nadaje się do sterylizacji

ECM0118



#### Dynamometr

- precyzyjne urządzenie do mierzenia obciążenia pętelek, łańcuszków, sprężynek

Zakres sił:

0-100g	ECM0832
25-250g	ECM0833
50-500g	ECM0834
200-1000g	ECM0835



#### Znaczniki do narzędzi

- ułatwiają identyfikację funkcji oznaczonego narzędzia
- nadają się do sterylizacji
- dostępne kolory: czarny, żółty, czerwony, niebieski, biały, zielony
- po 50 sztuk w opakowaniu

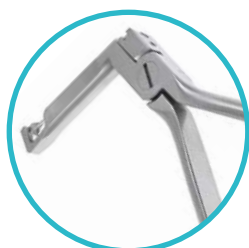
ECM8004



#### Znaczniki do narzędzi

- asortyment (120 sztuk w opakowaniu)

ECM8010

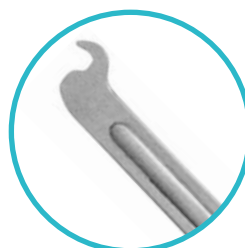


#### Kleszcze do otwierania tub

- precyzyjny instrument ze stali nierdzewnej, zdejmuje ścianę tuby jednym płynnym ruchem
- smukła szyna ułatwia dostęp do przestrzeni policzkowych
- końcówka ostrza zaprojektowana tak, by łatwo i przy minimalnym użyciu siły zdjąć tubę
- nadaje się zarówno do tub policzkowych otwieranych jak i zamków otwieranych

wymienne ostrza (2 sztuki) I01200

wymienne ostrza (5 sztuk) I01201



#### Narzędzie do otwierania tub

- służy do zdejmowania ścianek rurek zamiennych
- wymienne ostrze zapewnia efekt dźwigni podczas otwierania
- końcówka ostrza idealnie pasuje do slotu tuby lub tuby
- w komplecie 10 ostrzy
- ostrze i uchwyt wykonane jest ze stali nierdzewnej

I00557

wymienne ostrza (5 sztuk) I00559

## SMARY SILIKONOWE DO NARZĘDZI



#### Smar silikonowy

- aplikowany do zawiasów przez strzykawkę z cienką igłą
- bezzapachowy, nadaje się do wysokich temperatur (204° C)

ECM1050



#### Smar w sprayu

- pojemność 400 ml

ECM1070

# ASCEND SL™

Estetyczny zamek samoligaturujący

Oznaczenie kolorami  
w kwadrantowym  
systemie identyfikacji

Doskonała  
przezierność

Słyszalne/wyczuwalne  
zamknięcie

Łatwy w użyciu  
zatrząsk do  
otwierania  
i zamykania  
z użyciem palców  
lub narzędzia

Gładki slot o niskim  
tarcu .018 lub .022

Tork w podstawie

Grzybkowata podstawa  
zapewnia doskonałą retencję  
oraz łatwe zdejmowanie

## WYJĄTKOWE CECHY:

- Nowa generacja hybrydowego polimeru, który jest mniej łamliwy w porównaniu do standardowych materiałów ceramicznych
- Brak metalowych zatrząsków, bezkonkurencyjna estetyka oraz naturalny wygląd
- Łatwe otwieranie i zamykanie za pomocą narzędzi lub palca
- Solidna retencja mechaniczna poprawia jakość klejenia oraz ułatwia zdejmowanie zamków
- Gładkie, w pełni polerowane powierzchnie zapewniają wyjątkowy komfort pacjenta





# Sprawdź nasz sklep internetowy [www.promocje.ortofan.pl](http://www.promocje.ortofan.pl)

Skontaktuj się z nami i zapytaj o szczegóły nowej oferty!  
szybki kontakt – tel. 510 072 231  
mail: [sprzedaz@ortofan.pl](mailto:sprzedaz@ortofan.pl)

## ORTO-FAN®

Dystrybutor materiałów i narzędzi ortodontycznych  
ul. Jagiellońska 66, 03-468 Warszawa  
tel. 22 818 53 87, 22 818 97 99, 22 618 30 50

[www.ortofan.pl](http://www.ortofan.pl)



DOŁĄCZ DO NAS NA FACEBOOKU!