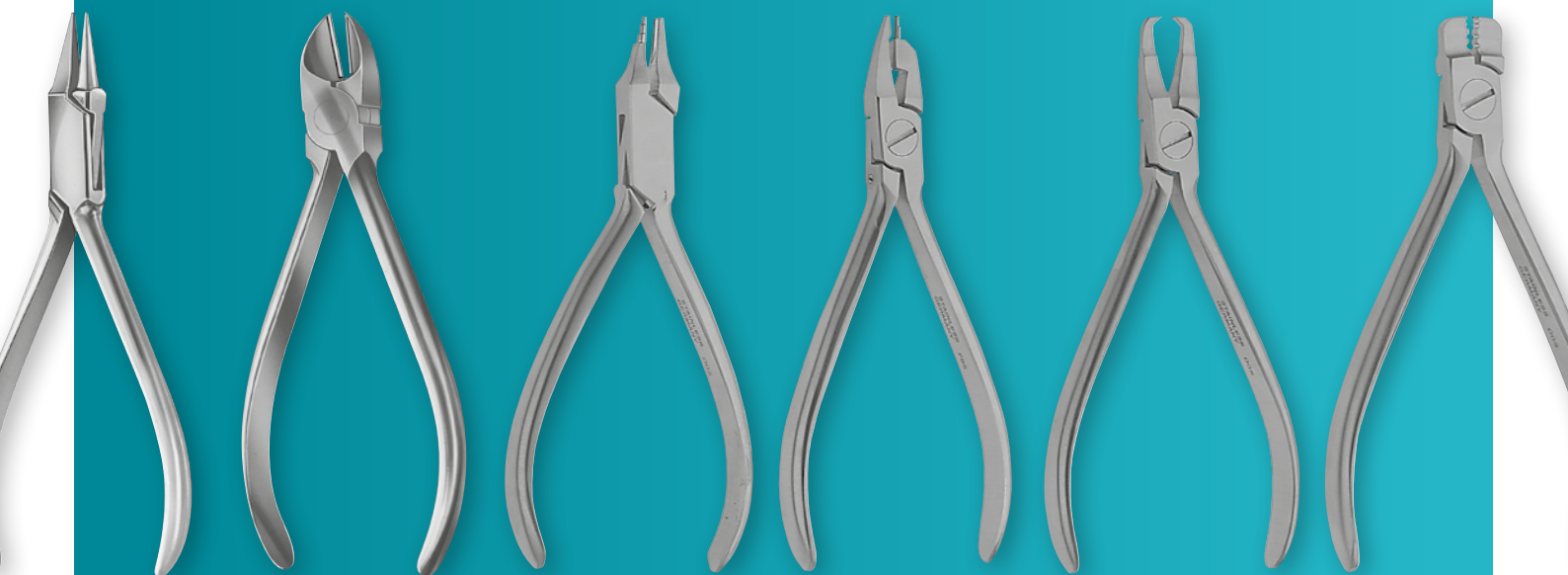




NARZĘDZIA ORTODONTYCZNE

KATALOG
PRODUKTÓW



ORTO-FAN®

NARZĘDZIA RMO Europe

Leczenie Oparte na Dowodach

RMO® (Rocky Mountain® Orthodontics)

Rocky Mountain Orthodontics® to amerykańska firma z ponad 80-letnią tradycją. Poza centralą w Denver (USA), działa także jej europejski oddział w Strasburgu – RMO® Europe oraz joint venture z firmą japońską Rocky Mountain® Morita Corporation.

W 60 krajach RMO® współpracuje z dystrybutorami. RMO® oferuje szeroki wybór aparatów stałych i ruchomych, narzędzia ortodontyczne, elementy wewnętrzne i zewnętrzne, bondy i kleje, aparaty czynnościowe, i wiele innych produktów przeznaczonych do leczenia ortodontycznego. RMO® od lat prowadzi badania nad nowatorskimi technikami

leczenia, przyczyniając się do rozwoju światowej ortodencji i dokładając wszelkich starań, aby oferowane produkty spełniały oczekiwania ortodontów.

RMO® jest najstarszą firmą ortodontyczną na świecie i jednocześnie cały czas kontynuowana jest filozofia założycieli, rodziny Brusse. Dzięki temu, firma niezmiennie od lat realizuje strategię dostarczania lekarzom najwyższej jakości materiałów ortodontycznych, projektowanych zgodnie z założeniami Ortodencji Opartej na Dowodach. Takie podejście wymaga od producenta zachowania wysokich standardów, jednak w rezultacie przynosi wiele korzyści dla lekarza a także pacjenta.

Dla RMO® leczenie ortodontyczne Oparte na Dowodach to przede wszystkim:

Poziom I

pomysły, koncepcje, teorie

Poziom II

dowody wynikające z pozytywnych rezultatów klinicznych osiągniętych przez autora

Poziom III

grupa użytkowników rejestrująca dokumentację kliniczną na podstawie stosowanych produktów lub usług

Poziom IV

weryfikacja poprzez badania uniwersyteckie

KLESZCZE DO CIĘCIA DRUTU

Kleszce do cięcia drutu ligaturowego

- ze stali nierdzewnej
- wyłącznie do cięcia miękkich ligatur grubości do .020" (0,508 mm)
- diamentowe ostrzenie insertów przedłuża żywotność narzędzia
- krawędzie bezpieczne dla pacjenta
- niewielkie końcówki ułatwiające pracę w jamie ustnej pacjenta
- odcinanie drutu całą powierzchnią tnącą aż do wierzchołków końcówek
- inserty z twardej stali nierdzewnej

100552 - standardowe końcówki
100571 - długie dzioby



Kleszce do cięcia miękkiego drutu

- ze stali nierdzewnej
- diamentowe ostrzenie insertów przedłuża żywotność narzędzia
- wyłącznie do cięcia miękkiego drutu – do grubości .012" (0,305 mm)
- inserty z twardej stali, ostrzone za pomocą diamentu

100551



Minikleszce do cięcia drutu ligaturowego

- łatwy dostęp do trudno dostępnych miejsc
- do cięcia ligatur i elastomerów
- tylko do cięcia łuków TRU-CHROME® (stalowych) i Elgiloy®
- zawias pudełkowy
- miękkie druty .010" – .014" (0,254 mm x 0,356 mm)

T00551



Kleszce do cięcia drutu ligaturowego i chromowo-kobaltowego

- maksymalna widoczność podczas cięcia
- tylko do cięcia łuków TRU-CHROME® (stalowych) i Elgiloy®
- zawias pudełkowy
- miękkie druty .010" – .018" (0,254 mm x 0,457 mm)

T00552



Kleszce do cięcia twardego drutu i drutu ligaturowego

- ze stali nierdzewnej
- zaprojektowane do cięcia drutu z użyciem minimalnej siły
- 3 w 1-kleszce do cięcia twardego drutu, ligaturowego oraz łuków retencyjnych
- do drutów grubości do .022" x .028" (0,559 mm x 0,711 mm)
- wyposażone w inserty z twardej stali
- do retencji

100553
100553S - czarne



Kleszcze do cięcia twardego drutu

- wyposażone w inserty z twardej stali
- do cięcia drutu grubości do .040" (1,016 mm) w odcinku tylnym i do .024" (0,160 mm) w odcinku przednim

I00265



I00265

Kleszcze do cięcia twardego drutu

- do cięcia wszystkich rodzajów drutów
- cięcie ligatur na samych końcach

T00553 - łuki okrągłe .014" - .020"
(0,356 mm x 0,508 mm)

T00553

Kleszcze do cięcia twardego drutu pod kątem 15 stopni

- bardzo mocne krawędzie
- jedne z najpopularniejszych kleszczy RMO®
- 15° kąt cięcia ułatwiający pracę w jamie ustnej
- cięcie ligatur na samych końcach
- do cięcia wszystkich rodzajów drutów
- zawias pudełkowy
- łuki okrągłe .014" - .020" (0,356 mm x 0,508 mm)
- łuki krawężne .022" x .028" (0,559 mm x 0,711 mm)

T00553A



T00553A

Kleszcze do odcinania końcówek dystalnych

- bezpieczne odcinanie końcówek drutu 0,5 mm za brzegiem tuby
- komfortowa praca w jamie ustnej
- zawias pudełkowy
- łuki okrągłe .012" - .022" (0,305 mm x 0,559 mm)
- łuki krawężne .022" x .028" (0,559 mm x 0,711 mm)

T00550



T00550

Kleszcze do odcinania końcówek dystalnych z długimi rączkami

- bezpieczne odcinanie końcówek drutu 0,5 mm za brzegiem tuby
- długie rączki umożliwiające lepszą kontrolę pracy między trzonowcami oraz stosowanie mniejszej siły
- zawias pudełkowy
- łuki okrągłe .012" - .022" (0,305 mm x 0,559 mm)
- łuki krawężne .022" x .028" (0,559 mm x 0,711 mm)

T00554



T00554

Kleszcze do odcinania końcówek dystalnych

- do odcinania i bezpiecznego przytrzymywania końcówek dystalnych
- wyposażone w twarde stalowe inserty
- do drutów do grubości 0,21" x .025" (0,534 mm x 0,635 mm) i .026"
- zaprojektowane z myślą o bezpiecznym użytkowaniu wewnątrz jamy ustnej
- produkowane z doskonałej nierdzewnej stali chirurgicznej
- gwarancja trwałości i estetycznego wyglądu
- niezalecane stosowanie do drutów plecionych

I00550 - końcówki standardowe
I00554 - mniejsze końcówki
I00555 - wydłużone końcówki

I00550



I00554



I00555

Standardowe kleszcze do odcinania i przytrzymywania końcówek dystalnych (Flush Cut)

- tnące drut równo przy tubie policzkowej i jednocześnie przytrzymujący odcinane końcówki
- zawias pudełkowy
- łuki okrągłe .014" - .020" (0,356 mm x 0,508 mm)
- łuki krawężne .022" x .028" (0,559 mm x 0,711 mm)

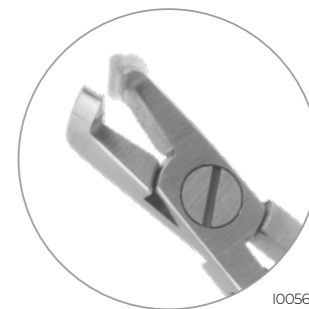
T00566



T00566

Kleszcze do odcinania końcówek drutów z elastomerem O-Ring (Flush Cut)

- wzmocnione inserty
- elastomer O-Ring zapobiegający stykaniu się końcówek i przedłużający ich żywotność
- do drutu grubości do .021" x .025" (0,534 mm x 0,635 mm)

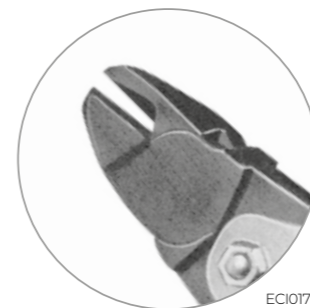
I00568
ECI0571 - wymienny O-Ring / op. 10 szt.

I00568

Kleszcze do cięcia twardego drutu

- umożliwiają łatwe cięcie drutu do grubości .070"
- z plastikowymi rączkami

ECI0177

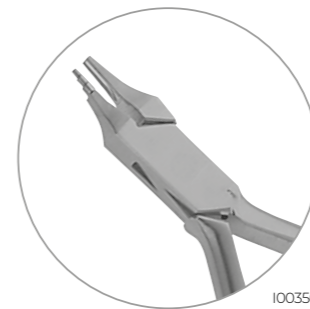


ECI0177

KLESZCZE DO FORMOWANIA DRUTU**Kleszcze do formowania pętli Omega (Tweed)**

- z wyjątkowo twardej stali nierdzewnej
- ząbkowana końcówka umożliwiająca formowanie bardzo małych pętli
- końcówka umożliwiająca formowanie pętli w 3 rozmiarach - .0149" (1,25 mm), .065" (1,65 mm) i .085" (0,711 mm)
- do stosowania z drutami krawężnymi do grubości .022" x .028" (0,65 mm x 0,71 mm)
- niewymienna końcówka
- zawias pudełkowy

I00350



I00350

Kleszcze płaskie do torku

- do doginania, przytrzymywania i torkowania drutu krawężnego
- ze stali nierdzewnej z końcówkami powlekanymi węglikiem wolframu
- zawias pudełkowy
- maksymalna odporność na ścieranie przy torkowaniu
- zastosowanie wolframu pozwala na bardziej precyzyjne doginanie, zmniejszając ślizganie się drutu
- do drutów do grubości .021" x .028" (0,534 mm x 0,711 mm)

I00442



I00442

Kleszcze do formowania drutu lingwalnego

- do formowania powtarzalnych dogięć
- podwójne i potrójne zagięcia na drutach .030" i .036"
- końcówka wyposażona w cztery rowki dopasowane do czterech różnych grubości drutu
- zawias pudełkowy
- łuki okrągłe .020" – .036" (0,508 mm – 0,914 mm)
- łuki krawężne .022" x 0.28" (0,559 x 0,711 mm)



T00420

T00420

Kleszcze do formowania pętli Omega (Tweed)

- dodatkowa końcówka wymienna
- inserty z twardej stali
- okrągła końcówka poddawana obróbce termicznej, podzielona na dwa odcinki – .047" (1,2 mm) i .059" (1,5 mm)
- wklęsła końcówka zapobiegająca nacinaniu drutu i zapewniająca formowanie jednolitych pętli – do formowania pętli Omega
- do drutów okrągłych do grubości .020" (0,508 mm)



I00548

I00548

I00549 - wymienne końcówki (op. 2 szt.)

Kleszcze do formowania pętli Omega (Tweed)

- posiadają dodatkową końcówkę wymienną
- wyposażone w inserty z twardej stali
- okrągła końcówka jest poddawana obróbce termicznej. Składa się z dwóch części o wymiarach: .047" (1,2 mm) i .059" (1,5 mm)
- wklęsłe dzioby zapobiegają nacinaniu drutu i zapewniają równomierne ukształtowanie pętli
- do tworzenia pętli Omega
- model z potrójnymi końcówkami



ECI0541

ECI0541

Kleszcze do formowania pętli Omega

- wklęsło-wypukłe końcówki do formowania pętli Omega
- 3 sekcje formujące – .045", .060" i .093"
- zawias pudełkowy
- łuki okrągłe .014" – .020" (0,356 mm – 0,508 mm)
- łuki krawężne .022" x 0.28" (0,559 x 0,711 mm)



T00350

T00350

Kleszcze płaskie do torku

- idealne do drutu prostokątnego i kwadratowego
- cienkie końcówki równoległe przy 20° kącie otwarcia
- 90° zagięcia na wszystkich rodzajach drutu
- zawias pudełkowy
- łuki krawężne .022" x 0.28" (0,559 x 0,711 mm)

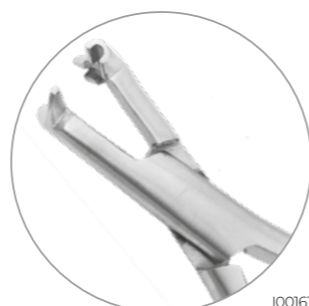


T00442

T00442

Kleszcze do dystalnego zaginania łuków NiTi (cinch back pliers)

- do doginania lub formowania zacisków bez nacinania drutu NiTi
- do drutu do grubości od .012" do .028" (0,305 mm do 0,711 mm)

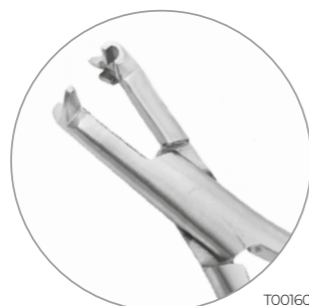


I00161

I00161

Kleszcze do dystalnego zaginania łuków NiTi (cinch back pliers)

- do formowania zagięć lub zaciskania
- bez ryzyka uszkodzenia drutu NiTi
- łuki krawężne .022" – .028" (0,559 mm x 0,711 mm)



T00160

T00160

Kleszcze do formowania stopni

- wyposażone w dwustronne końcówki z offsetem
- do formowania prawostronnych i lewostronnych stopni w górę lub w dół
- zawias pudełkowy



T00132

T00134

łuki okrągłe .014" – .020" (0,356 mm – 0,508 mm)
 łuki krawężne .022" x 0.28" (0,559 x 0,711 mm)
 T00132 - 0,5 mm
 T00134 - 1 mm

Kleszcze do formowania „V” stopów

- do formowania 1 mm zagięć „V”
- doskonale do pracy z łukami NiTi
- zawias pudełkowy
- łuki okrągłe .012" – .020" (0,305 mm – 0,508 mm)
- łuki krawężne .022" x 0.28" (0,559 x 0,711 mm)



T00221

T00221

Kleszcze trójpalczaste (Aderera)

- precyzyjne końcówki
- także do aktywacji aparatów ortodontycznych
- zawias pudełkowy
- łuki okrągłe .014" – .030" (0,356 mm – 0,762 mm)
- łuki krawężne .022" x 0.28" (0,559 x 0,711 mm)



T00201

T00201

Zaciskowe kleszcze trójpalczaste do doginania drutu (Aderera)

- końcówki umożliwiające doginanie drutu nawet do grubości .040" (1,016 mm)
- zawias pudełkowy
- kształt i ustawienie dziobów pozwalające uniknąć deformowania i nacinania drutu
- z twardej stali nierdzewnej



I00200

I00200 - do drutów do grubości do .040" (1,016 mm)

I00201 - do drutów do grubości .030" (0,762 mm)



I00201

Kleszcze Jarabaka

- doskonale do precyzyjnego doginania cienkich drutów
- wręby ułatwiające doginanie i zamykanie pętli
- ząbkowane płaskie końcówki
- kleszcze zapewniają komfort i bezpieczeństwo pracy



I00530

I00530

Kleszcze do formowania pętli typu optycznego

- z wyjątkowo twardej stali nierdzewnej
- wklęsła końcówka zapewniająca formowanie jednolitych pętli
- wyprofilowana końcówka przeznaczona do drutów okrągłych do grubości .020" (0,508 mm)
- wierzchołek końcówki o okrągłym przekroju oszlifowany do średnicy .047"



I00351

I00351

Kleszcze wklęsło-wypukłe

- wklęsło-wypukłe końcówki odpowiednie do doginania okrągłych i krawężnych drutów
- zawias pudełkowy
- łuki okrągłe .012" – .032" (0,305 mm – 0,813 mm)
- łuki krawężne .022" x 0.28" (0,559 x 0,711 mm)



T00351

T00351

Kleszcze „ptasie dzioby” do doginania sprężynek (Angle'a)

- do formowania twardych drutów
- gładkie końcówki pozwalające uniknąć uszkodzenia drutu
- do doginania sprężynek
- końcówki okrągłe i kwadratowe .035"
- zawias pudełkowy
- łuki okrągłe .020" – .032" (0,508 mm – 0,813 mm)
- łuki krawężne .022" x 0.28" (0,559 x 0,711 mm)



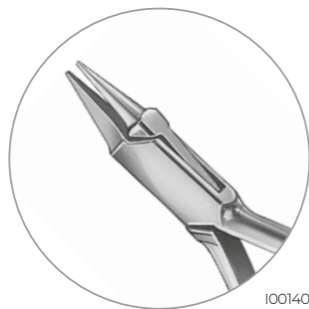
T00138

T00138

Kleszcze do doginania cienkiego drutu (Angle'a)

- dłuższe niż w przypadku kleszczy Angle'a końcówki o łagodniejszym przebiegu zwiężenia
- do cienkich drutów okrągłych do .020" (0,508 mm)
- dłuższe końcówki do doginania pętli o małych średnicach
- zawias pudełkowy

I00140



I00140

Kleszcze do doginania drutu lingwalnego i łuku podniebiennego

- do wykonywania podwójnych i potrójnych dogięć w obszarze dystalnym łuków na drutach do .030" (0,462 mm) lub .036" (0,914 mm) w celu umieszczenia ich w tubach lingwalnych
- szczelina do wykonywania dogięć w pobliżu zawiasu kleszczy – odpowiednie wypłaszczenie drutu
- do użytku z aparatami podniebiennymi 3D® Fixed/ Removable (Wilsona®)

I00420

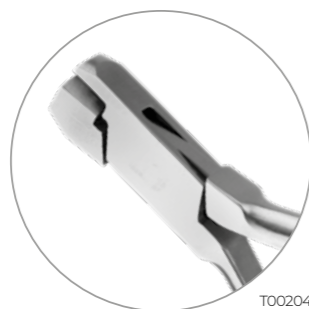


I00420

Kleszcze do formowania drutu

- gładka powierzchnia z zaokrąglonymi brzegami odpowiednia do komfortowego doginania drutów
- zawias pudełkowy
- łuki okrągłe .016" – .036" (0,406 mm – 0,914 mm)
- łuki krawężne .022" x 0.28" (0,559 x 0,711 mm)

T00204



T00204

Kleszcze do formowania pętli i stopów (Nance'a)

- do formowania stopów i pętli na drutach krawężnych do grubości .022" x .028" (0,558 mm x 0,711 mm)
- z wyjątkowo twardej stali nierdzewnej

I00002

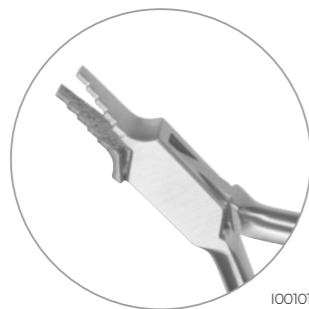


I00002

Kleszcze do formowania pętli zamykających (standardowe)

- z bardzo twardej stali nierdzewnej
- czterostopniowe dzioby do formowania pętli
- zakrzywione brzegi zapobiegające uszkodzeniu drutu
- umożliwiające jednoczesne doginanie dwóch kątów prostych
- zawias pudełkowy
- druty do grubości .028" (0,711 mm)

I00101

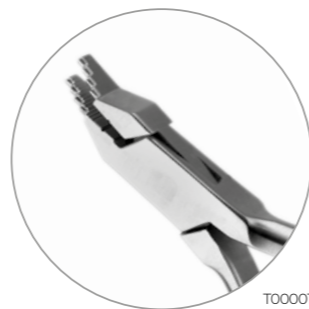


I00101

Kleszcze do formowania i zamykania pętelek (w stylu Nance'a)

- czterostopniowe końcówki do formowania pętelek (3, 4, 5, 6 mm)
- ząbkowane końcówki zapobiegające ślizganiu się drutu
- zawias pudełkowy
- łuki okrągłe .012" – .032" (0,305 mm – 0,813 mm)
- łuki krawężne .022" x 0.28" (0,559 x 0,711 mm)

T00001



T00001

KLESZCZE DO ZDEJMOWANIA ZAMKÓW I PIERŚCIENI**Kleszcze do zdejmowania pierścieni**

- do usuwania pierścieni klejonych bezpośrednio
- długie dłutowate końcówki z węglowymi insertami
- z wymiennymi nylonowymi wkładkami po stronie okluzyjnej

I00347 - standardowe ręczki
I00348 - z długimi rączkami wymienne wkładki
I00357 - nylonowe (op. 10 szt.)



I00347



I00348

Kleszcze do zdejmowania zamków

- klinowe końcówki wsuwające się między krawędzie podstawy zamka a powierzchnię zęba, odrywające zamek od powierzchni bez zbędnych naprężeń
- pewny uchwyt w ustawieniach zgryzowo-działysłowym i mezjalno-dystalnym
- inserty z twardej stali

I00545



I00545

Kleszcze proste do zdejmowania zamków

- sprawne zdejmowanie zamków
- wyprofilowane kleszcze odpowiednie do zdejmowania wszystkich rodzajów zamków
- zawias pudełkowy

T00546



T00546

Zakrzywione kleszcze do zdejmowania zamków

- szybkie i bezpieczne zdejmowanie zamków estetycznych i metalowych
- zakrzywiona końcówka umożliwiająca zdejmowanie zamków wraz z klejem
- zawias pudełkowy
- idealne dla pacjenta leżącego

T00545



T00545

KLESZCZE UNIWERSALNE**Kleszcze Weingarta**

- produkowane ze stali nierdzewnej
- delikatne i precyzyjne końcówki umożliwiające operowanie bardzo małymi elementami
- uniwersalne kleszcze z zakrzywioną końcówką
- hartowane inserty gwarantują długą przydatność do pracy
- ząbkowane inserty są bezpieczne dla tkanek w jamie ustnej
- szerokość końcówki – 8 mm, długość końcówki – 10 mm
- do drutów do grubości .020" (0,508 mm)

I00556



I00556

Minikleszcze Weingarta

- produkowane ze stali nierdzewnej
- delikatne i precyzyjne końcówki umożliwiające pracę z bardzo małymi elementami
- uniwersalne kleszcze z zakrzywioną końcówką
- hartowana ząbkowana końcówka przedłuża żywotność narzędzia
- szerokość końcówki – 6 mm

I00586



I00586

Kleszcze Weingarta

- końcówki bezpiecznie przytrzymujące nawet twarde łuki
- doskonałe narzędzie uniwersalnego użytku
- zawias pudełkowy

T00556



T00556

Proste kleszcze Howa

- bezpieczny, pewny uchwyt
- zaokrąglone końcówki dla bezpieczeństwa i komfortu pacjenta

T00110

T00111 - zakrzywione



T00110



T00111

NARZĘDZIA DO LIGATUROWANIA**Mały igłotrzymacz (Mathieu)**

- bezpiecznie wykończone końcówki
- uchwyt wyposażony w zacisk zapadkowy
- wewnętrzna swobodnie przesuwająca się sprężyna otwierająca końcówki przy zwolnionym zacisku
- żłobkowane końcówki z powłoką węglkową zwiększającą komfort pracy z metalowymi ligaturami i modułami siłowymi
- końcówki charakteryzuje duża odporność na zużycie
- 5,4" (13,7 cm) długości
- do drutu ligaturowego grubości do 0.16" (0,406 mm)
- zawias pudełkowy

I00030



I00030

Przyrząd do przewlekania ligatur

- prosta rowkowana końcówka przeznaczona do zamków na zębach odcinka przedniego
- zakrzywiona rowkowana końcówka przeznaczona do zębów odcinka tylnego
- końcówki wyposażone w szczeliny zapobiegające zrywaniu ligatur metalowych
- wygładzona powierzchnia końcówek zapobiegająca uszkodzeniu tkanek miękkich

I00273



I00273

Przyrząd do przewlekania i wiązania ligatur (Broussarda)

- ze stali nierdzewnej
- końcówka do formowania „węzła” na drucie ligaturowym
- końcówka do przewlekania „zawiązanego” drutu

I00274

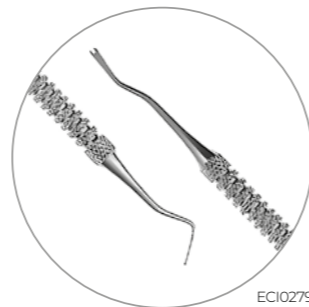


I00274

Widelec do ligatur

- okrągła rączka, precyzyjnie wyprofilowany uchwyt
- wąskie nacięcie

ECI0279

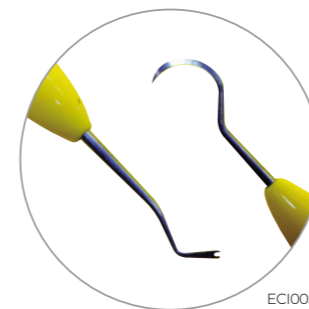


ECI0279

Widelec do ligatur ze skalerem

- ergonomiczna gumowa rękojeść

ECI0051



ECI0051

Widelec do ligatur (niebieski)

- ergonomiczna gumowa rękojeść

ECI0050



ECI0050

**Przyrząd do zdejmowania ligatur**

- ergonomiczna gumowa rękojeść

ECI0055

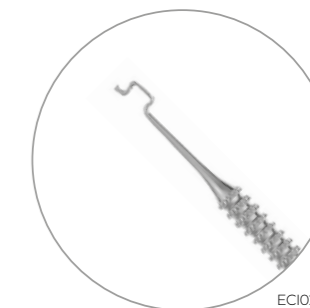


ECI0055

Przyrząd do zakładania ligatur

- pomysłowy, praktyczny, szybki
- ligatura jest wstępnie rozciągnięta i uwalniana pod kątem 90°
- jednoczesne użycie wielu narzędzi pozwala na przygotowanie ligatur z wyprzedzeniem
- model dwustronny

ECI0277



ECI0277

NARZĘDZIA DO DOGINANIA DRUTU**Kleszcze Adamsa**

- kleszcze laboratoryjne do przygotowywania haczyków Adamsa
- wykonane z wyjątkowo twardej stali nierdzewnej

ECI0515

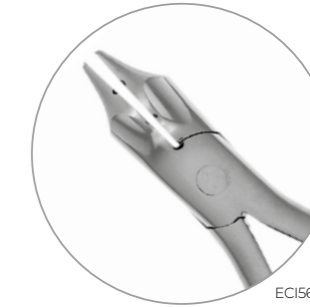


ECI0515

Kleszcze kramponowe

- wielozadaniowe kleszcze z zaostrozonymi dziobami
- wykonane z wyjątkowo twardej stali nierdzewnej

ECI5600



ECI5600

Kleszcze „ptasie dzioby” z częścią tnącą (Angle'a)

- stożkowa końcówka oraz końcówki w kształcie piramidy, dłuższe od kleszczy Angle'a
- cienka, stożkowa końcówka, która pozwala pracować na łukach aż do grubości .020"

ECI0840

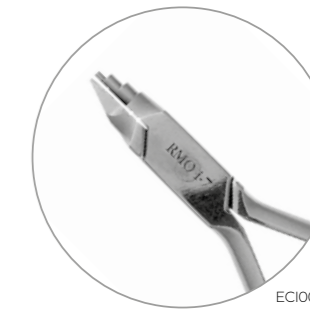


ECI0840

Kleszcze do formowania pętelek (Younga)

- do formowania pętli z okrągłego drutu (Quad-helix, Hawley, itp.)
- trzy rowki o różnych rozmiarach do zaginania drutów o średnicy 0,030" i 0,036"

ECI0074



ECI0074

Kleszcze do zaciskania haczyków

- służą do zaciskania haczyków na łukach
- zaokrąglone końcówki ułatwiają dostęp do przestrzeni między zamkami

ECI0987
I00129

ECI0987



I00129

Przyrząd do zaginania łuków

- ergonomiczna, wygodna, gumowa rękojeść
- otwory o średnicy 1 mm

ECI0054

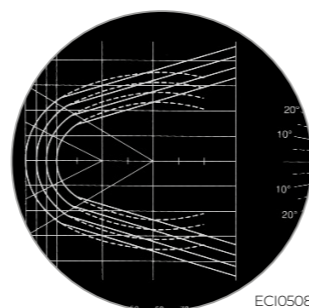


ECI0054

Szablony z formami łuków

- idealny do korygowania kształtu łuków
- twarda 8mm płytka, czarna, wykonana z grubego altuglasu
- wymiary: 204mm x 128 mm
- strona 1: odtwarza 5 pentamorficznych łuków Ricketts'a
- strona 2: do kontroli płaskości łuku
- sprzedawany na sztuki

ECI0508

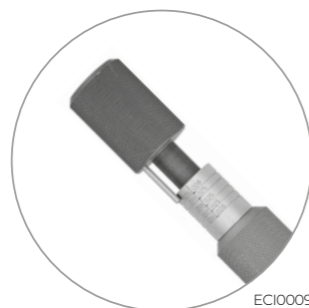


ECI0508

Tiureta do formowania łuków

- nadaje się do okrągłych i krawężnych drutów
- 5 trzpieni .0215"x.028"; .019"x.025"; .018"x.025"; .017"x.025" i .016"x.028"

ECI0009

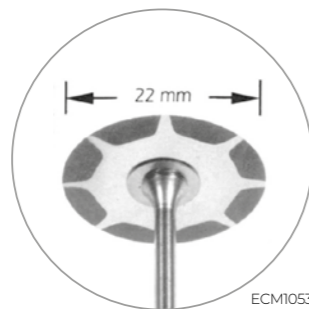


ECI0009

POZOSTAŁE NARZĘDZIA**Tarczka do strippingu**

- dwustronna na kątnicę
- szerokość 22 mm
- grubość .015"

ECM1053



ECM1053

Tarczka do strippingu

- dwustronna na turbinę
- średnica 19 mm
- grubość .017 mm

ECM1063



ECM1063

Oślonka

- osłonka do tarczki EMC1053

ECM0890



ECM0890

Pęseta do zamków

- do przytrzymywania zamków
- doskonała do przyklejania zamków w odcinkach przednich

I00411



I00411

Kleszcze do zakładania modułów

- do wstępnego zakładania modułów
- idealne do zakładania ligatur i separatorów
- łatwy dostęp do trudnych odcinków (tylnych)
- mniejsze ryzyko zerwania modułu
- bezpieczne dla pacjenta, proste działanie oparte na reakcji zwrotnej sprężyny

I00810

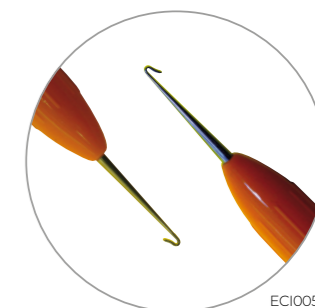


I00810

Przyrząd do zakładania wyciągów

- ergonomiczna gumowa rękojeść

ECI0052



ECI0052

Cyrkiel ortodontyczny

- do pomiarów aparatów oraz modeli (maksymalny rozstaw 5 cm)

ECI0395



ECI0395

Cyrkiel diagnostyczny

- wyznacza „boską proporcję” w naturze
- w ortodoncji podziałnik jest używany do mierzenia harmonijnych proporcji w twarzy, zdjęciach rentgenowskich i modelach dentystrycznych.
- wykonany ze stali nierdzewnej – może być sterylizowany
- rozmiar: 165 x 60 mm (zamknięty).

ECI0394

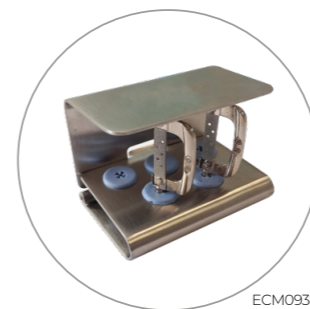


ECI0394

Stojak

- stojak na paski z 5 otworami do sterylizacji

ECM0938



ECM0938

Uchwyt do pasków IPR

- uchwyt na pasek - 3 orientacje (prosta, 45° i 90°)

ECM0937



ECM0937

Paski IPR do strippingu

- powłoka diamentowa z perforacjami (do polerowania na gładką powierzchnię).
- dwustronne
- na turbinę
- do sterylizacji

ECM0931 - grubość 0,2 mm
ECM0932 - grubość 0,3 mm
ECM0933 - grubość 0,4 mm



ECM0931/2/3

Diamentowe paski do strippingu

- perforacje zapobiegają uszkodzeniu szkliwa zęba spowodowanemu przegrzaniem.
- powłoka diamentowa zwiększa trwałość paska.
- system oznaczeń kolorystycznych umożliwia jasne i precyzyjne rozróżnienie stylów ziarna
- opakowanie: 10 szt.

00720 - jednostronny, gradacja: bardzo dobra, 0,07 mm, kolor czerwony
100721 - jednostronny, gradacja: dobra, 0,10 mm, kolor niebieski
100722 - jednostronny, gradacja: normalna, 0,14 mm, kolor zielony
100730 - jednostronny, gradacja: bardzo dobra, 0,11 mm, kolor czerwony
100731 - jednostronny, gradacja: dobra, 0,16 mm, kolor niebieski
100732 - jednostronny, gradacja: normalna, 0,20 mm, kolor zielony



100721

Kleszcze do otwierania tub

- precyzyjny instrument ze stali nierdzewnej, zdejmuje ścianę tuby jednym płynnym ruchem
- smukła szyna ułatwia dostęp do przestrzeni policzkowych
- końcówka ostrza zaprojektowana tak, by łatwo i przy minimalnym użyciu siły zdjąć tubę
- nadaje się zarówno do tub policzkowych otwieranych jak i zamków otwieranych

101200



101200

Narzędzie do otwierania tub

- służy do zdejmowania ścianek rurek zamiennych
- wymienne ostrze zapewnia efekt dźwigni podczas otwierania
- końcówka ostrza idealnie pasuje do slotu łuku lub tuby
- w komplecie 10 ostrzy
- ostrze i uchwyt wykonane jest ze stali nierdzewnej

100557



100557

Dynamometr

- precyzyjne urządzenie do mierzenia obciążenia pętelek, łańcuszków, sprężynek

ECM0833 - 25-250g
ECM0834 - 50-500g

ECM0833
ECM0834**SMARY DO NARZĘDZI****Smar silikonowy**

- aplikowany do zawiasów przez strzykawkę z cienką igłą
- bezzapachowy, nadaje się do wysokich temperatur (204° C)

ECM1050



ECM1050

Smar w sprayu

- pojemność 400 ml

ECM1070



ECM1070

KONSERWACJA

Zalecenia dotyczące konserwacji narzędzi

Narzędzia zostały zaprojektowane z myślą o ich długotrwałym użytkowaniu. Aby było ono możliwe, należy przestrzegać zaleceń producenta dotyczących użytkowania i konserwacji narzędzi. Nowe narzędzia powinny być wyszorowane (nie metalową szczotką), umyte mydłem i wodą, opłukane, wysuszone oraz wysterylizowane przed pierwszym użyciem.

Dezynfekcja i czyszczenie

Narzędzia należy wyszorować, umyć oraz zdezynfekować od razu po użyciu, aby usunąć resztki cementu, kleju i krwi. Narzędzia można opcjonalnie poddawać dezynfekcji chemicznej.

Narzędzia należy zanurzać w produktach alkalicznych (inhibitorach rdzy). Roztwór powinien być przygotowywany codziennie i każdego dnia mieć ten sam skład. Należy zanurzyć narzędzia w roztworze, następnie umyć plastikową szczoteczką. Nie należy pozostawiać narzędzi w roztworze zbyt długo. Maksymalna temperatura roztworu nie powinna przekraczać pokojowej.

Czyszczenie ultradźwiękowe powinno trwać od 5 do 8 minut. Należy stosować inhibitory rdzy dobrej jakości, nieagresywne i o neutralnym pH. Zbyt długie czyszczenie chemiczne, zwłaszcza środkami do usuwania cementu, może doprowadzić do uszkodzenia narzędzi.

Należy płukać narzędzia wodą destylowaną lub jonowaną zaraz po zdezynfekowaniu i umyciu. Następnie należy osuszyć narzędzia za pomocą ręcznika papierowego, ciepłego powietrza (np. suszarki do włosów) lub skompresowanego powietrza, aby zapobiec pozostawianiu na nich wody. Postępowanie inne niż zalecane może doprowadzić do pojawienia się śladów korozji na narzędziach.

Sterylizacja

- temperatura do 185 °C – sterylizacja w wyższej temperaturze może odbarwić narzędzia,
- nie należy sterylizować na gorąco narzędzi wyposażonych w plastikowe elementy, ponieważ mogą się zniekształcić i zmienić kolor,
- narzędzia należy sterylizować w pozycji otwartej, zgodnie z instrukcją danego autoklawu,
- należy się upewnić, że w zamkniętej torebce nie zebrała się woda.

GORĄCA

- bez potrzeby stosowania środków chemicznych
- bez oznak korozji przy odpowiednim wcześniejszym osuszeniu

CHEMICZNA

- niskie temperatury, mała wilgotność oraz krótkie cykle czasowe
- zalecane stosowanie odpowiednich roztworów chemicznych

W AUTOKLAWIE

- dobra penetracja
- ryzyko powstawania rdzy lub korozji na pozostawionych wilgotnych narzędziach po sterylizacji w autoklawie

ZIMNA

- pozostawienie narzędzi w roztworze na min. 10 godzin
- praktyczna w przypadku narzędzi z elementami plastikowymi, gumowymi lub szklanymi

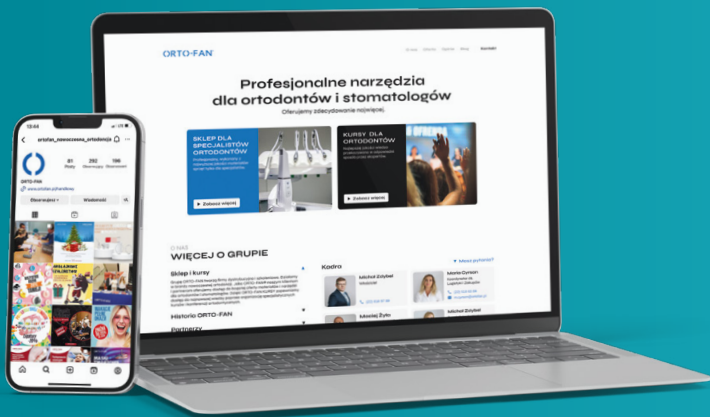
Konserwacja

Uszkodzone i skorodowane narzędzia powinny zostać wyeliminowane z procesu sterylizacji, w innym przypadku korozja może przejść na inne narzędzia w jego trakcie. W miejscach łączeń i wstawek powinno stosować się parafinę.

Jak wydłużyć żywotność narzędzi:

- należy pamiętać o spryskiwaniu łączeń sprayem silikonowym,
- należy unikać sterylizacji na gorąco w przypadku narzędzi z plastikowymi elementami,
- istnieje ryzyko poluzowania niektórych elementów lub stępienia ostrych elementów w przypadku stosowania urządzeń do sterylizacji ultradźwiękowej ze względu na generowane wibracje,
- zalecane ostrzenie narzędzi w okresach od 6 do 9 miesięcy.

Informację dotyczące gwarancji dostępne u Konsultanta ORTO-FAN - tel. (22) 518 63 71

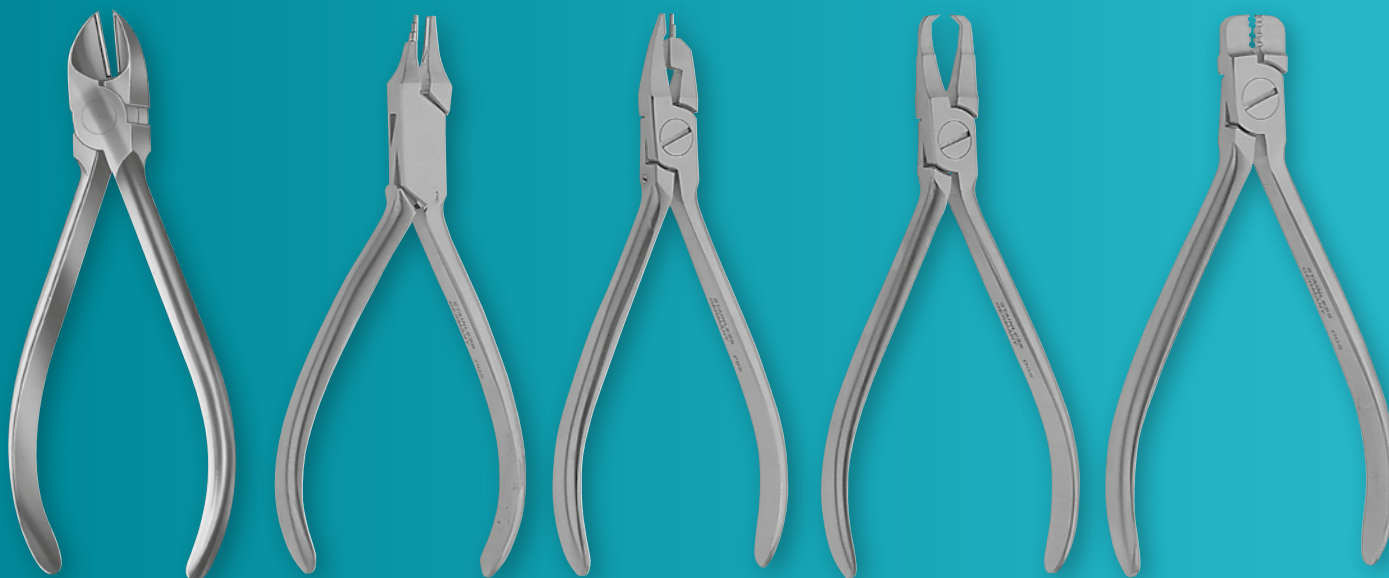


**OBSERWUJ NAS
NA FACEBOOKU
I INSTAGRAMIE
I BĄDŹ NA BIEŻĄCO
ZE WSZYSTKIMI
PROMOCJAMI**

DOŁĄCZ DO NAS

 @nowoczesnaortodoncja

 @ortofan_nowoczesna_ortodoncja



ORTO-FAN®

ul. Jagiellońska 66 03-468 Warszawa
tel. 22 818 53 87, 22 818 99 97, 22 618 30 50
www.ortofan.pl

09/2024